

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РЕСПУБЛИКИ БАШКОРТОСТАН
ФИЛИАЛ ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ ДУВАНСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ
КОЛЛЕДЖ С. ЯРОСЛАВКА РБ**

Рассмотрено на заседании цикловой
комиссии филиала ГБПОУ ДМК
с. Ярославка.
Протокол №1 от «__» _____ 2022г.
_____ Рощина Н.И.

Утверждаю:
Директор ГБПОУ
Дуванский многопрофильный
колледж
_____ Фазлаев Т.А.
«__» _____ 2022 г.

Учебный план
образовательного учреждения среднего
профессионального образования

филиала ГБПОУ Дуванский многопрофильный колледж с.Ярославка Республики Башкортостан
по профессии среднего профессионального образования

15.00.00. Машиностроение

15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация: ОК 016-94

1. Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
2. Сварщик частично механизированной сварки плавлением.

Форма обучения очная
Нормативный срок обучения 2 года 10 месяцев
на базе основного общего образования

Ярославка 2022г.

1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации ППКРС ОУ

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования Министерство образования республики Башкортостан

филиал Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Дуванский многопрофильный колледж с. Ярославка РБ. разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 года, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 41197 от 24 января 2016 г.) 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Распорядок дня в дни теоретических занятий:

1 урок 9⁰⁰ – 9⁴⁵

2 урок 9⁵⁰ – 10³⁵

3 урок 10⁴⁵ – 11³⁰

4 урок 11³⁵ – 12²⁰

Обед 12²⁰ – 13⁰⁰

5 урок 13⁰⁰ – 13⁴⁵

6 урок 13⁵⁰ – 14³⁵

Продолжительность учебной недели 6 (шесть) дней, не более 36 часов в неделю.

Текущий контроль знаний проводится в форме контрольных работ, текстовых заданий. Возможно оценивание по накопительным оценкам.

Учебная практика проходит на территории филиала, в учебных мастерских. Состояние материальной базы позволяет проводить индивидуальные и звеньевые занятия. Занятия проводят мастера производственного обучения.

Производственная практика проводится концентрировано. Составляются договора с предприятиями, организациями, хозяйствами. База этих предприятий, организаций и хозяйств позволяет проходить практику в полном объеме, согласно учебной программы. Мастера производственного обучения контролируют практику своих учащихся.

Консультации проходят после окончания предмета, непосредственно перед экзаменом. В основном консультации проходят с группами, но также практикуются и индивидуальные. Консультации могут проводиться и в кабинетах теоретического обучения, и в кабинетах ЛПЗ и в учебных мастерских.

1.3. Формирование вариативной части ППКРС

Требования работодателей к уровню подготовленности квалифицированных рабочих неизменно повышается. Сварка широко применяется в основных отраслях производства, потребляющих металлопрокат, т.к резко сокращается расход металла, сроки выполнения работ и трудоемкость производственных процессов. Выпуск сварных конструкций и уровень механизации сварных процессов постоянно повышается.

Специфика деятельности квалифицированных рабочих сварочного производства определяется высоким уровнем алгоритмизации и технологизации производственных процессов, повышенными требованиями к качеству продукции, большой номенклатурой видов и способов сварочных работ, высокими темпами обновления технологий, оборудования, материалов и др. Содержание профессиональной деятельности сварщика и техника сварочного производства интегрирует в себе содержание различных областей научного, технического знания, носит интегративно-целостный характер и определяет содержание и характер профессиональной подготовки.

Следовательно, выпускник должен иметь дополнительную профессиональную подготовку, ориентироваться в рынке современных технологий, разбираться в основах сварочных процессах, в особенностях методов, технологий, областях применения, материалах и оборудовании.

Согласно ФГОС работодатели требуют, чтобы наши выпускники имели разряд сварщика не менее 3-го, для этого необходимо включать в рабочую программу умения и навыки, позволяющие получить 3 разряд сварщика.

Исходя из вышеперечисленного 72 (семьдесят два) часа из вариативной части идет на доведения зачетных единиц (учебных дисциплин) до 36 академических часов согласно рекомендации МО РБ за № 03-13/104 от 20.05.2011г. и 36(тридцать шесть) часов на дисциплину «Основы финансовой грамотности».

1.4. Порядок аттестации студентов

Промежуточная аттестация студентов, как правило, состоит из нескольких аттестационных испытаний следующих видов:

- сдача экзаменов по учебным дисциплинам;
- выполнение квалификационной работы в пределах требуемого изучению раздела;
- защита выпускной квалификационной работы по выполненной теме.

Конкретный перечень экзаменов и работ, входящих в состав промежуточной аттестации студентов в рамках профессиональной образовательной программы, порядок, форма, сроки проведения экзаменов, а также выполнение экзаменационных работ устанавливает филиал Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Дуванский многопрофильный колледж с. Ярославка РБ исходя из учебного плана по профессии.

Промежуточная аттестация выпускников может быть заменена оценкой уровня их подготовки на основе текущего контроля при хорошем изучении данного материала во время учебного процесса и сдача зачетов на хорошо и отлично.

Итоговая аттестация выпускников, обучавшихся по программам среднего профессионального образования, состоит, как правило, из нескольких аттестационных испытаний следующих видов:

- выполнение выпускной практической квалификационной работы по профессии в пределах требований федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии;
- защита письменной выпускной квалификационной работы, выполненной выпускником по теме, определяемой образовательным учреждением.

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курс	Обучение по дисциплинам и МДК	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
1	15,5+19,5=35,0	5	0	1,0		11	52
2	15,0+12,0=27	8	4	2,0		11	52
3	9,0+6,0=15,0	13	9	1,0	3,0	2	43
Всего	77	26	13	4,0	3,0	24	147

**План учебного процесса ППКРС профессии «Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)»
филиал ГБПОУ Дуванский многопрофильный колледж с.Ярославка
2022-2025 учебный год**

Индекс	ОК, ПК	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промеж уточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час)											
				Максимальная	Самостоят. учеб работа	Обязательная аудитория				1 курс		2 курс		3 курс	
						Всего занятий	лекции, уроки	В том числе в форме практической подготовки	В том числе лаб.и практич. занятий	1 сем. 17 нед	2 сем 23 нед	3 сем 17 нед	4 сем 22 нед	5 сем 17 нед	6 сем. 20 нед
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13	14	16	17	
0.00		Общеобразовательный цикл		3048	1016	2032	1063	39	796	364	484	418	376	246	144
ОУД.01	ОК 1-6, ЛР-5,8,11	Русский язык	-/-/Э	174	58	116	96	0	20	24	34	30	28	0	0
ОУД.02	ОК 1-6, ЛР-1,5,8,11	Литература	-/-/ДЗ	258	86	172	152	0	20	34	50	46	42	0	0
ОУД.03	ОК 1-6, ЛР-8,24,27	Иностранный язык	-/-/ДЗ	258	86	172	1	20	171	34	18	34	16	50	20
ОУД.04	ОК 1-6, ЛР-7,9	Математика	-/-/Э	489	163	326	182	0	144	64	104	82	76	0	0
ОУД.05	ОК 1-6, ЛР-1,2,5,6,8	История	-/-/ДЗ	258	86	172	122	0	50	42	42	46	42	0	0
ОУД.06	ОК 1-6, ЛР1,6,9	Физическая культура	-/-/ДЗ	258	86	172	11	0	161	40	52	28	52	0	0
ОУД.07	ОК 1-6, ЛР-1,3,9,13-19	Основы безопасности жизнедеятельности	-/-/ДЗ	108	36	72	61	0	11	18	18	18	18	0	0
ОУД.08	ОК 1-6, ЛР-3,4,10,11	Информатика	-/-/ДЗ	342	114	228	160	4	68	20	40	30	38	50	50
ОУД.09	ОК 1-6, ЛР-6,10	Физика (вкл. индивидуальный проект)	-/-/Э	504	168	336	61	0	110	52	46	62	28	74	74
ОУД.10	ОК 1-6, ЛР-4,6,8,10	Химия	-/-/ДЗ	291	97	194	166	7	28	36	80	42	36	0	0
ОУД.11	ОК 1-6, ЛР-5,6,12,13	Астрономия	-/ДЗ	54	18	36	31	0	5	0	0	0	0	36	0
ОУД.12	ОК 1-6, ЛР-5,8,11	Родной язык	-/-/ДЗ	54	18	36	20	8	8	0	0	0	0	36	0

ОП.00		Общепрофессиональный цикл		559	189	370	180	98	190	114	38	0	72	86	60
ОП.01	ОК 4 - 6, ПК 1.1 - 1.2, ЛР-6,10	Основы инженерной графики	-/-/ДЗ	54	18	36	18	10	18	0	0	0	0	12	24
ОП.02	ОК 2,3,6, ПК 1.1ЛР-6,10	Основы электротехники	ДЗ	60	20	40	18	10	22	40	0	0	0	0	0
ОП.03	ОК 1,2, 4- 6, ЛР-6,10	Основы материаловедения	-/ДЗ	54	18	36	18	10	18	16	20	0	0	0	0
ОП.04	ОК 2-6 ПК 1.6, 1.9,ЛР-6,10	Допуски и технические измерения	-/ДЗ	61	23	38	22	10	16	0	0	0	0	38	0
ОП.05	ОК 1,4,6,7 ЛР13-19, 21,23	Основы экономики	-/-/-/ДЗ	108	36	72	40	18	32	0	0	0	0	36	36
ОП.06	ОК 1 - 6, ЛР-9,10,33,34	Безопасность жизнедеятельности	-/ДЗ	54	18	36	18	10	18	0	0	0	36	0	0
ОП.07	ОК 1 - 6, ЛР-1,2,26,27	Основы финансовой грамотности		54	18	36	18	12	18	0	0	0	36	0	0
ВОП.01	ОК 1 - 6, ЛР- 13-21	Охрана труда	ДЗ	60	20	40	18	14	22	40	0	0	0	0	0
ВОП.02	ОК 1-6 ЛР5,8,27	Башкирский язык	-/-/ДЗ	54	18	36	10	8	26	18	18	0	0	0	0
П.00		Профессиональный цикл		1899	165	1734	230	1404	100	132	306	194	382	258	462
ПМ.00		Профессиональные модули													
ПМ.01	ПК 1.1 - 1.8 ЛР22,28,29,31,32	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.	-/-/ /Экв	531	93	438	132	252	54	132	306	0	0	0	0
МДК 01.01	ПК 1.1 - 1.8ЛР22,28,29,31,32	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	-/Э	108	36	72	48		24	36	36	0	0	0	0
МДК 01.02	ПК 1.1 - 1.8ЛР22,28,29,31,32	Технология производства сварных конструкций		60	20	40	28		12	0	40	0	0	0	0
МДК 01.03	ПК 1.1 - 1.8ЛР22,28,29,31,32	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой.		57	19	38	26		12	0	38	0	0	0	0

МДК 01.04	ПК 1.1 - 1.8ЛР22,28,29,31,32	Контроль качества сварных соединений	-/-/Э	54	18	36	30		6	0	36	0	0	0	0
УП 01	ОК 1 - 6, ЛР22,28,29,31,32 ПК 1.1 - 1.8	Учебная практика	ДЗ (4с)	216		216		216		96	120	0	0	0	0
ПП 01	ОК 1 - 6, ПК 1.1 - 1.8ЛР22,28,29,31,32	Производственная практика	/-/ДЗ	36		36		36		0	36	0	0	0	0
ПМ.02	ПК 2.1 - 2.4ЛР22,28,29,31,32	<i>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</i>	-/-/-/-/ /Экв	612	36	576	46	504	26	0	0	194	382	0	0
МДК 02.01	ПК 2.1 - 2.4ЛР22,28,29,31,32	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	-/-/-/Э	108	36	72	46		26	0	0	50	22	0	0
УП 02	ОК 1 - 6, ПК 2.1 - 2.4ЛР22,28,29,31,32	Учебная практика	-/-/-/ /ДЗ	324		324		324		0	0	144	180	0	0
ПП 02	ОК 1 - 6, ПК 2.1 - 2.4	Производственная практика	/-/ДЗ	180		180		180		0	0	0	180	0	0
ПМ.04	ПК 4.1 - 4.3 ЛР22,28,29,31,32	<i>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением</i>	-/-/-/Э	756	36	720	52	648	20	0	0	0	0	258	462
МДК 04.01	ПК 4.1 - 4.3ЛР22,28,29,31,32	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	-/-/-/Э	108	36	72	52		20	0	0	0	0	42	30
УП 04	ОК 1 - 6, ПК 4.1 - 4.3 ЛР22,28,29,31,32	Учебная практика	-/-/-/ /ДЗ	360		360		360						216	144
ПП 04	ОК 1 - 6, ПК 4.1 - 4.3 ЛР22,28,29,31,32	Производственная практика	-/-/-/ /ДЗ	288		288		288		0	0	0	0	0	288
		Учебная практика		900		900		900	0	96	120	144	180	216	144
		Производственная практика		504		504		504	0	0	36	0	180	0	288
		Всего УП и ПП:				1404		1404	0	96	156	144	360	216	432
ФК.00	ОК 1-6, ЛР1,6,9	Физическая культура		60	20	40			40	0			0	22	18
ПА		Промежуточная аттестация		144		144					36	0	36	0	72

ГИА		Государственная итоговая аттестация		108		108								108	
Всего				5818	1390	4428			1126	610	864	612	866	612	864
Консультации 4 часа на одного обучающегося в год. Государственная итоговая аттестация в форме защиты выпускной квалификационной работы						Всего			Дисциплины	478	522	418	448	354	222
									МДК	36	150	50	22	42	30
									Учебной прак-ки	96	120	144	180	216	144
									Производс твен. прак- ти	0	36	0	180	0	288
									Экзаменов	0	1	3	4	1	3
									Дифферен ц.зачетов	3	6	1	8	6	4