

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РЕСПУБЛИКИ БАШКОРТОСТАН  
ФИЛИАЛ ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ ДУВАНСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ  
КОЛЛЕДЖ С. ЯРОСЛАВКА РБ**

Рассмотрено на заседании цикловой  
комиссии филиала ГБПОУ ДМК  
с. Ярославка.  
Протокол №1 от «31»августа 2018г.  
Рощина Н.И. Рощина Н.И.

Утверждаю:  
Директор ГБПОУ  
Дуванский многопрофильный  
колледж  
Фазлаев Т.А.  
Фазлаев Т.А.  
« 31 » 2018 г.



**Учебный план  
образовательного учреждения среднего  
профессионального образования**

филиала ГБПОУ Дуванский многопрофильный колледж с.Ярославка Республики Башкортостан  
по профессии среднего профессионального образования

**15.00.00. Машиностроение**

**15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

Квалификация: ОК 016-94

1. Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
2. Сварщик частично механизированной сварки плавлением.

Форма обучения очная  
Нормативный срок обучения 10 месяцев  
на базе среднего общего образования

Согласовано с работодателем Главный инженер  
управления сельского хозяйства Дуванского  
района РБ Леванов С.А. Леванов С.А.

Проверил заместитель директора по УР  
Филимазова Л.М.  
Филимазова Л.М.  
31 августа 2018г.

Ярославка 2018г.

**Учебный план ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик филиал ГБПОУ Дуванский многопрофильный колледж с. Ярославка 2018-2019 уч.год**

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час)				Распределение аудиторной нагрузки по курсам и семестрам/триместрам (час. в семестр/триместр)	
			Максимальная	Самостоятельная учебная работа	Обязательная аудиторная	В том числе лаб. и практ. занятий	1 курс	
							1 сем. 17 нед.	2 сем. 21 нед.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b>0.00</b>	<b>Общеобразовательные учебные дисциплины</b>		<b>126</b>	<b>54</b>	<b>72</b>	<b>54</b>	<b>44</b>	<b>28</b>
ОДБ.01	Башкирский язык	Дз2	54	18	36	36	22	14
ОДБ.02	Физическая культура	дз,дз	72	36	36	36	22	14
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>		<b>324</b>	<b>108</b>	<b>216</b>	<b>108</b>	<b>138</b>	<b>78</b>
ОПД.01	Основы инженерной графики	Дз1	54	18	36	18	36	0
ОПД.02	Основы электротехники	Э2	54	18	36	18	0	36
ОПД.03	Основы материаловедения	Э1	54	18	36	18	36	0
ОПД.04	Допуски и технические измерения	Дз2	54	18	36	18	22	14
ОПД.05	Основы экономики	Дз2	54	18	36	18	22	14

ОПД.06	Безопасность жизнедеятельности	Дз2	54	18	36	18	22	14
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>		<b>1229</b>	<b>145</b>	<b>1084</b>	<b>147</b>	<b>430</b>	<b>654</b>
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>							
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b>	<b>Экв2</b>	<b>678</b>	<b>72</b>	<b>606</b>	<b>74</b>	<b>336</b>	<b>240</b>
МДК.01.01.	Основы технологии сварки и сварочное оборудование		30	10	20	10	20	
МДК.01.02.	Технология производства сварных конструкций		50	16	34	18	34	
МДК.01.03.	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой		108	36	72	36	72	
МДК.01.04.	Контроль качества сварных соединений		30	10	20	10	20	
УП.01	Учебная практика	Дз1	220		220		220	0
ПП.01	Производственная практика	Дз2	240		240			240
<b>ПМ.02</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>	<b>Экв2</b>	<b>300</b>	<b>30</b>	<b>270</b>	<b>30</b>	<b>64</b>	<b>206</b>

МДК.02.01.	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами		90	30	60	30	30	30
УП.02	Учебная практика	Дз2	102		102		34	68
ПП.02	Производственная практика	Дз2	108		108			108
ПМ.04	<b>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением</b>	<b>Экв2</b>	<b>251</b>	<b>43</b>	<b>208</b>	<b>43</b>	<b>0</b>	<b>208</b>
МДК.04.01.	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе		129	43	86	43		86
УП.04	Учебная практика	Дз2	78		78		0	78
ПП.04	Производственная практика	Дз2	44		44			44
	<b>Всего</b>		<b>1679</b>	<b>307</b>	<b>1372</b>	<b>309</b>	<b>612</b>	<b>760</b>
Всего					1372		612	760
Промежуточная аттестация								36
ГИА	Государственная (итоговая) аттестация							72

<p>Консультации на учебную группу по 100 часов в год</p> <p>Государственная (итоговая) аттестация:</p> <p>Выпускная квалификационная работа</p>					Всего	Дисциплин и МДК	8	8
						Учебной прак-ки	258	142
						Производствен. прак-ти	0	396
						Экзаменов	1	4
						Диф.зачетов	3	10
						Зачетов		

## Пояснительная записка

### 1.1. Нормативная база реализации ППКРС ОУ

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования Министерство образования республики Башкортостан филиал Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Дуванский многопрофильный колледж с. Ярославка РБ. разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 года, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 41197 от 24 января 2016 г.) 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

### 1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Распорядок дня в дни теоретических занятий:

1 урок 9<sup>00</sup> – 9<sup>45</sup>

2 урок 9<sup>55</sup> – 10<sup>40</sup>

3 урок 10<sup>50</sup> – 11<sup>35</sup>

4 урок 11<sup>45</sup> – 12<sup>30</sup>

Обед 12<sup>30</sup> – 13<sup>30</sup>

5 урок 13<sup>30</sup> – 14<sup>15</sup>

6 урок 14<sup>25</sup> – 15<sup>10</sup>

Продолжительность учебной недели 6 (шесть) дней, не более 36 часов в неделю.

Текущий контроль знаний проводится в форме контрольных работ, текстовых заданий. Возможно оценивание по накопительным оценкам.

Учебная практика проходит на территории филиала, в учебных мастерских. Состояние материальной базы позволяет проводить индивидуальные и звеньевые занятия. Занятия проводят мастера производственного обучения.

Производственная практика проводится концентрировано. Составляются договоры с предприятиями, организациями, хозяйствами. База этих предприятий, организаций и хозяйств позволяет проходить практику в полном объеме, согласно учебной программы. Мастера производственного обучения контролируют практику своих учащихся.

Консультации проходят после окончания предмета, непосредственно перед экзаменом. В основном консультации проходят с группами, но также практикуются и индивидуальные. Консультации могут проводиться и в кабинетах теоретического обучения, и в кабинетах ЛПЗ и в учебных мастерских.

### 1.3. Формирование вариативной части ППКРС

Требования работодателей к уровню подготовленности квалифицированных рабочих неизменно повышается. Сварка широко применяется в основных отраслях производства, потребляющих металлопрокат, т.к. резко сокращается расход металла, сроки выполнения работ и трудоемкость производственных процессов. Выпуск сварных конструкций и уровень механизации сварных процессов постоянно повышается.

Специфика деятельности квалифицированных рабочих сварочного производства определяется высоким уровнем алгоритмизации и технологизации производственных процессов, повышенными требованиями к качеству продукции, большой номенклатурой видов и способов

сварочных работ, высокими темпами обновления технологий, оборудования, материалов и др. Содержание профессиональной деятельности сварщика и техника сварочного производства интегрирует в себе содержание различных областей научного, технического знания, носит интегративно-целостный характер и определяет содержание и характер профессиональной подготовки.

Следовательно, выпускник должен иметь дополнительную профессиональную подготовку, ориентироваться в рынке современных технологий, разбираться в основах сварочных процессах, в особенностях методов, технологий, областях применения, материалах и оборудовании.

Согласно ФГОС работодатели требуют, чтобы наши выпускники имели разряд сварщика не менее 3-го, для этого необходимо включать в рабочую программу умения и навыки, позволяющие получить 3 разряд сварщика.

Исходя из вышеперечисленного **72 (семьдесят два)** часа из вариативной части идет на доведения зачетных единиц (учебных дисциплин) до 36 академических часов согласно рекомендации МО РБ за № 03-13/104 от 20.05.2011г.: на изучение учебных дисциплин «Основы электротехники» - 6 (шесть) часов, «Основы инженерной графики» - 6 (шесть) часов, «Основы материаловедения» - 6 (шесть) часов, «Допуски и технические измерения» - 6 (шесть) часов, «Основы экономики» - 6 (шесть) часов, «Безопасность жизнедеятельности» - 6 (шесть) часов и **36 (тридцать шесть)** часов на дисциплину «Башкирский язык».

#### **1.4. Порядок аттестации студентов**

Промежуточная аттестация студентов, как правило, состоит из нескольких аттестационных испытаний следующих видов:

- сдача экзаменов по учебным дисциплинам;
- выполнение квалификационной работы в пределах требуемого изучению раздела;
- защита выпускной квалификационной работы по выполненной теме.

Конкретный перечень экзаменов и работ, входящих в состав промежуточной аттестации студентов в рамках профессиональной образовательной программы, порядок, форма, сроки проведения экзаменов, а также выполнение экзаменационных работ устанавливает филиал Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Дуванский многопрофильный колледж с. Ярославка РБ исходя из учебного плана по профессии.

Промежуточная аттестация выпускников может быть заменена оценкой уровня их подготовки на основе текущего контроля при хорошем изучении данного материала во время учебного процесса и сдача зачетов на хорошо и отлично.

Итоговая аттестация выпускников, обучавшихся по программам среднего профессионального образования, состоит, как правило, из нескольких аттестационных испытаний следующих видов:

- выполнение выпускной практической квалификационной работы по профессии в пределах требований федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии;
- защита письменной выпускной квалификационной работы, выполненной выпускником по теме, определяемой образовательным учреждением.