

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БАШКОРТОСТАН ФИЛИАЛ
ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ ДУВАНСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ
КОЛЛЕДЖ С. Ярославка



Утверждаю
Директор ГБПОУ Дуванский
многопрофильный колледж
Т.А. Фазлаев
Т.А. Фазлаев

ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

Уровень профессионального образования
Среднее профессиональное образование

Образовательная программа

**ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ
РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ**

**Профессия: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки(наплавки)).**

Квалификация:

- Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
- Сварщик частично механизированной сварки плавлением

Форма обучения очная

Нормативный срок обучения

на базе среднего общего образования -10 месяцев

2018г.

Программа подготовки квалифицированных рабочих и служащих (далее-ППКРС) филиала ГБПОУ ДМК с. Ярославка составлена на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)).

Организация разработчик: филиал ГБПОУ Дуванский многопрофильный колледж с. Ярославка
Разработчики:

Юсупова О.В.-заведующий учебной частью

Томилов А.В. - преподаватель общепрофессиональных и профессиональных учебных дисциплин

Рассмотрена на заседании Методической комиссии общепрофессиональных и профессиональных учебных дисциплин протокол № 7 от 20 апреля 2018 года.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения.....
- 1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих
- 1.2. Нормативный срок освоения программы
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих
 - 2.1. Область и объекты профессиональной деятельности
 - 2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции
 - 2.3. Специальные требования
3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.
 - 3.1. Учебный план
 - 3.2. Календарный учебный график
 - 3.2.1 Сводные данные по бюджету времени (в неделях)
 - 3.3. Программы общепрофессиональных дисциплин ОП.00
 - 3.3.1. Программа ОП.01 Основы инженерной графики
 - 3.3.2. Программа ОП.02 Основы электротехники
 - 3.3.3. Программа ОП 03 Основы материаловедения
 - 3.3.4. Программа ОП 04 Допуски и технические измерения
 - 3.3.5. Программа ОП 05 Основы экономики
 - 3.3.6. Программа ОП 05 Безопасность жизнедеятельности
 - 3.4 Программы профессиональных модулей ПМ.00
 - 3.4.1 Программа профессионального модуля ПМ.01Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
 - 3.4.2 Программа профессионального модуля ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
 - 3.4.3 Программа профессионального модуля ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка)плавлением
4. Программа производственной практики (преддипломной)
 - 4.1 Материально-техническое обеспечение реализации программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих
5. Оценка результатов освоения программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих
 - 5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся
 - 5.2. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы
 - 5.3. Организация итоговой государственной аттестации выпускников Приложения: Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих

Программа подготовки квалифицированных рабочих и служащих ГБПОУ ДМК с.Ярославка - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников по профессии 15.01.05 Сварщик(ручной и частично механизированной сварки(наплавки)). Нормативно-правовые основы программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих составляют:

- Закон РФ от 29.12.2012 N 273 - ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Минобрнауки России от 29 декабря 2014 г. № 1645 «О внесении изменений в приказ Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. № 413 « об утверждении ФГОС среднего (полного) образования»;

- Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам СПО»;

- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик, зарегистрировано в Минюсте России 29.01.2016 г. №41197; -Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 года №464 «Об утверждении порядка организации осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования», зарегистрировано в Минюсте России 30.07.2013 года №29200.

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013 года №968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования». Зарегистрировано в Минюсте России 01.11.2013 года №30306;

- Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам СПО»;

- письмом Минобрнауки России от 14 февраля 2014 г. № 115 «Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи аттестатов об основном общем и среднем общем образовании и их дубликатов»;

- Положение «О практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования», утвержденное приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 291 от 18 апреля 2013 г., зарегистрирован в Минюсте России № 28785 от 14.06.2013 г.; -Постановление Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28.11.2003 г. № 2 «О введении в действие санитарно- эпидемиологических правил и нормативов СанПин 2.4.3. 1186-03»;

- Постановление Главного государственного санитарного врача Российской Федерации № 59 от 30.09.2009 г. «Об утверждении СанПин 2.4.3 2554-09», зарегистрированного в Минюсте РФ № 15197 от 06.11.2009 г.; -письмо МО РФ от 20.10.2010 № 12-6986 «О разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП НПО/СПО»;

- устав ГБПОУ ДМК
- рекомендации МО РБ по изучению башкирского языка от 20.05. 2011 года;
- Департамент государственной политики в сфере подготовки кадров и ДПО от 17 марта 2015 г. №06-259 «рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ СПО на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности СПО».

1.2. Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик при очной форме получения образования:

- на базе среднего общего образования - 10 мес.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ППКРС ПО ПРОФЕССИИ 15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ(НАПЛАВКИ))

2.1. Область профессиональной деятельности выпускников: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

2.2. Объектами профессиональной деятельности выпускников являются: технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций; сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления; детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;

конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

2.3. Обучающийся по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) готовится к следующим видам деятельности:

2.3.1. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;

2.3.2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;

2.3.3. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением;

Требования к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих.

Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

1. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке. ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки. ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку. ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

3. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.

ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

Общие компетенции выпускника

5.1. Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Программа подготовки квалифицированных рабочих и служащих по профессии 15.01.05 Сварщик предусматривает изучение следующих учебных циклов:

обще профессионального; профессионального и разделов: физическая культура; учебная практика; производственная практика; промежуточная аттестация; государственная (итоговая) аттестация.

Обязательная часть ППКРС составляет около 80 процентов от общего объема времени, отведенного на ее освоение. Вариативная часть процентов (около 20 процентов) дает возможность расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Общепрофессиональный учебный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей в соответствии с основными видами деятельности. В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов. При освоении обучающимися профессиональных модулей проводятся учебная и производственная практика.

3. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

3.1 Базисный учебный план программа подготовки квалифицированных рабочих и служащих среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки))

Квалификация:

-Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом -Сварщик частично механизированной сварки плавлением

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения:

- на базе основного общего образования - 10 мес.

Индекс	Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Время в неделях	Макс. учебная нагрузка обучающегося, час.	Обязательная учебная нагрузка, час.		Рекомендуемый курс изучения
				Всего	В том числе лаб. и практ. занятий	
1	2	3	4	5	6	8
	Обязательная часть циклов ППКРС и раздел «Физическая культура»	*			**	
	Учебные дисциплины ОУД					
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	6	326	226	0	
ОПД.01	Основы инженерной графики		0	36	0	
ОПД.03	Основы электротехники		0	36	0	
ОПД.04	Основы материаловедения		0	36	0	
ОПД.05	Допуски и технические измерения		0	36	0	
ОПД.06	Основы экономики		0	36	0	
ОПД.07	Безопасность жизнедеятельности		0	46	0	
П.00	Профессиональный цикл.	53		1928	0	
ПМ.00	Профессиональные модули			500	0	
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки		0	1128	0	
МДК.01.01	МДК.01.01. Основы технологии сварки и сварочное оборудование		0	78	0	
МДК.01.02	МДК.01.02. Технология производства сварных конструкций		0	78	0	
МДК.01.03	МДК.01.03. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой.		0	78	0	

МДК.01.04	МДК.01.04. Контроль качества сварных соединений.		0	78	0	
УП.01			0	420	0	
ПП.01			0	396	0	
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом			382	0	
МДК.02.01	МДК.02.01. Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами		0	94	0	
УП.02			0	144	0	
ПП.02			0	144	0	
ПМ.0	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением)		0	418	0	
МДК.04.01	МДК.04.01. Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе		0	118	0	
УП.04			0	156	0	
ПП.04				144	0	
УП.0	Учебная практика			720	0	
ПП.0	Производственная практика			684	0	
ФК.00	Физическая культура			42	0	
	Вариативная часть циклов ППКРС		324	216	108	
	ОПД.05 Безопасность жизнедеятельности		12	8	4	
	ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки		180	120	60	
	МДК.02.01. Техника и технология ручной		66	44	22	

	дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами					
	МДК.04.01. Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе		66	44	22	
УП.00.	Всего по циклам и разделу «Физическая культура»					
ПП.00.	Учебная практика (производственное обучение)	39нед		1404		
ПА.00	Производственная практика					
ГИА.00	Промежуточная аттестация	1нед				
ГИА.01	Государственная (итоговая) аттестация	3нед				
ВК.00	Защита выпускной квалификационной работы					
ВК.00	Время каникулярное					
	Всего					

На основе Базисного учебного плана учреждением профессионального образования разрабатывается рабочий учебный план с указанием учебной нагрузки обучающегося по каждой из изучаемых дисциплин, каждому профессиональному модулю, междисциплинарному курсу, учебной и производственной практике. Часы вариативной части циклов ППКРС распределяются между элементами обязательной части цикла и / или используются для изучения дополнительных дисциплин, профессиональных модулей, междисциплинарных курсов. В последнем случае дисциплина, профессиональный модуль, междисциплинарный курс вносятся в соответствующий цикл ППКРС с указанием «вариативная часть цикла». Определение дополнительных дисциплин и профессиональных модулей осуществляется с учетом запросов работодателей, особенностей развития региона, науки, культуры, экономики, социальной сферы, техники и технологий, а также с учетом особенностей контингента обучающихся.

Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации ППКРС ОУ

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования Министерство образования республики Башкортостан филиал Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Дуванский многопрофильный колледж с. Ярославка РБ. разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 года, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 41197 от 24 января 2016 г.) **15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)**

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Распорядок дня в дни теоретических занятий:

1 урок 9⁰⁰ – 9⁴⁵

2 урок 9⁵⁵ – 10⁴⁰

3 урок 10⁵⁰ – 11³⁵

4 урок 11⁴⁵ – 12³⁰

Обед 12³⁰ – 13³⁰

5 урок 13³⁰ – 14¹⁵

6 урок 14²⁵ – 15¹⁰

Продолжительность учебной недели 6 (шесть) дней, не более 36 часов в неделю.

Текущий контроль знаний проводится в форме контрольных работ, текстовых заданий.

Возможно оценивание по накопительным оценкам.

Учебная практика проходит на территории филиала, в учебных мастерских. Состояние материальной базы позволяет проводить индивидуальные и звеньевые занятия. Занятия проводят мастера производственного обучения.

Производственная практика проводится концентрировано. Составляются договора с предприятиями, организациями, хозяйствами. База этих предприятий, организаций и хозяйств позволяет проходить практику в полном объеме, согласно учебной программы. Мастера производственного обучения контролируют практику своих учащихся.

Консультации проходят после окончания предмета, непосредственно перед экзаменом. В основном консультации проходят с группами, но также практикуются и индивидуальные.

Консультации могут проводиться и в кабинетах теоретического обучения, и в кабинетах ЛПЗ и в учебных мастерских.

1.3. Формирование вариативной части ППКРС

Требования работодателей к уровню подготовленности квалифицированных рабочих неизменно повышается. Сварка широко применяется в основных отраслях производства, потребляющих металлопрокат, т.к. резко сокращается расход металла, сроки выполнения работ и трудоемкость производственных процессов. Выпуск сварных конструкций и уровень механизации сварных процессов постоянно повышается.

Специфика деятельности квалифицированных рабочих сварочного производства определяется высоким уровнем алгоритмизации и технологизации производственных процессов, повышенными требованиями к качеству продукции, большой номенклатурой видов и способов сварочных работ, высокими темпами обновления технологий, оборудования, материалов и др. Содержание профессиональной деятельности сварщика и техника сварочного производства интегрирует в себе содержание различных областей научного, технического знания, носит интегративно-целостный характер и определяет содержание и характер профессиональной подготовки.

Следовательно, выпускник должен иметь дополнительную профессиональную подготовку, ориентироваться в рынке современных технологий, разбираться в основах сварочных процессах, в особенностях методов, технологий, областях применения, материалах и оборудовании.

Согласно ФГОС работодатели требуют, чтобы наши выпускники имели разряд сварщика не менее 3-го, для этого необходимо включать в рабочую программу умения и навыки, позволяющие получить 3 разряд сварщика.

Исходя из вышеперечисленного **72 (семьдесят два)** часа из вариативной части идет на доведения зачетных единиц (учебных дисциплин) до 36 академических часов согласно рекомендации МО РБ за № 03-13/104 от 20.05.2011г.: на изучение учебных дисциплин «Основы электротехники» -12 (шесть) часов, «Основы инженерной графики» - 12 (шесть) часов, «Основы материаловедения» - 12 (шесть) часов, «Допуски и технические измерения» -12 (шесть) часов,

«Основы экономики» - 12 (шесть) часов, «Безопасность жизнедеятельности» - 12 (шесть) часов и **36 (тридцать шесть)** часов на дисциплину «Башкирский язык».

1.4. Порядок аттестации студентов

Промежуточная аттестация студентов, как правило, состоит из нескольких аттестационных испытаний следующих видов:

- сдача экзаменов по учебным дисциплинам;
- выполнение квалификационной работы в пределах требуемого изучению раздела;
- защита выпускной квалификационной работы по выполненной теме.

Конкретный перечень экзаменов и работ, входящих в состав промежуточной аттестации студентов в рамках профессиональной образовательной программы, порядок, форма, сроки проведения экзаменов, а также выполнение экзаменационных работ устанавливает филиал Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Дуванский многопрофильный колледж с. Ярославка РБ исходя из учебного плана по профессии.

Промежуточная аттестация выпускников может быть заменена оценкой уровня их подготовки на основе текущего контроля при хорошем изучении данного материала во время учебного процесса и сдача зачетов на хорошо и отлично.

Итоговая аттестация выпускников, обучавшихся по программам среднего профессионального образования, состоит, как правило, из нескольких аттестационных испытаний следующих видов:

- выполнение выпускной практической квалификационной работы по профессии в пределах требований федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии;
- защита письменной выпускной квалификационной работы, выполненной выпускником по теме, определяемой образовательным учреждением.

3.2.1 Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика по профилю специальности	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
1	2	3	4	5	6	7	8
курс	16	13	9	1	2		43
Всего	16	3	9	1	2		43

4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ И СЛУЖАЩИХ

Реализация ППКРС обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими высшее профессиональное образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины.

В филиале ГБПОУ ДМК С. Ярославка по профессии 15.01.05 Сварщик работает 1 мастер производственного обучения, имеющий 6 разряд по рабочей профессии, что на 2 разряда выше, чем предусмотрено ФГОС для выпускников.

Для реализации ППКРС имеются наглядные пособия, компьютерный кабинет, следующая материально-техническая база

Обеспечивающая проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом образовательной организации. Материально-техническая база должна соответствовать действующим санитарным и противопожарным нормам.

Перечень

кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

Кабинеты:

технической графики;

безопасности жизнедеятельности и охраны труда; теоретических основ сварки и резки металлов.

Лаборатории: материаловедения;

электротехники и сварочного оборудования;

испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерские:

слесарная;

сварочная для сварки металлов;

сварочная для сварки неметаллических материалов.

Полигоны:

сварочный.

Спортивный комплекс: спортивный зал;

открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий; Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал.

Перечень минимально необходимого набора инструментов:

защитные очки для сварки; защитные очки для шлифовки; сварочная маска; защитные ботинки;

средство защиты органов слуха;

ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом;

металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру;

огнестойкая одежда;

молоток для отделения шлака;

зубило;

разметчик;

напильники;

металлические щетки;

молоток;

универсальный шаблон сварщика; стальная линейка с метрической разметкой; прямоугольник;

струбцины и приспособления для сборки под сварку;

оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.

Все инструменты и рабочая одежда соответствуют положениям техники безопасности и гигиены труда, установленным в Российской Федерации.

5. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ППКРС

5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся

Оценка качества освоения ППКРС включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются преподавателем самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ППКРС (текущая и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств, позволяющих оценить знания, умения, и приобретенные компетенции. Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации разрабатываются и утверждаются филиалом самостоятельно, а для государственной итоговой аттестации - разрабатываются и утверждаются филиалом после предварительного положительного заключения работодателей.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух направлениях:

Оценка уровня освоения дисциплин; Оценка компетенций обучающихся.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

Промежуточная аттестация представляет собой форму контроля, в процессе которой оценивается уровень освоения обучающимися общих и профессиональных компетенций, аттестация проводится рассредоточено, по окончании общепрофессиональной дисциплины, либо профессионального модуля. Зачет или дифференцированный зачет проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей дисциплины или модуля. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

Регламентирует процесс Программа промежуточной аттестации. Она определяет, какие из перечня учебных курсов, предметов, дисциплин (модулей) учебного плана вынесены на промежуточную аттестацию и какие рубежные испытания (полугодовые, семестровые и т.д.) проводятся в обязательном порядке. Программа промежуточной аттестации является частью ППКРС филиала колледжа по данной профессии.

Программа промежуточной аттестации включает в себя перечень завершающих экзаменов по учебным курсам, предметам, дисциплинам (модулям) профессионального цикла. В нее входят и требования к рубежным практическим квалификационным работам. В программе описано, какие рубежные испытания (полугодовые, семестровые и т.д.) являются обязательными по предметам и дисциплинам других циклов, а также критерии оценки результата освоения определенного этапа образовательной программы. Программа описывает виды достижений и процессы оценивания компетенции: Образовательные достижения - приобретенная обучающимся компетенция; Профессиональные достижения - эффективный результат применения приобретенной обучающимся компетенции в реальной профессиональной деятельности

При освоении программ профессиональных модулей формой итоговой аттестации (промежуточной аттестации по ППКРС) является экзамен (квалификационный), который проводится с участием независимой комиссии (представители работодателя). Условием допуска к экзамену является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля: теоретической части модуля (МДК) и всех видов практик.

Промежуточная аттестация по предусмотренным учебным планом дисциплинам распределена строго в соответствии с нормативами (не превышает объем в году: 8 экзаменов и 10

зачетов и ДЗ), выстроена в логической последовательности освоения программного содержания, не противоречит требованиям ФГОС и рекомендациям ФИРО.

5.2. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы

Выпускная практическая квалификационная работа проводится с целью определения уровня профессиональной подготовки выпускника, предусмотренного квалификационной характеристикой.

Выпускные практические квалификационные работы по профессии «повар» и «кондитер» выполняются после прохождения производственной практики.

Перечень практических квалификационных работ по профессиональной подготовке определяется мастером п/о согласно учебным программам и квалификационной характеристике, рассматривается на заседании МК, согласовывается и утверждается зам. директора, доводится до сведения обучающихся до начала производственной практики.

Для выполнения практической квалификационной работы рабочие места оборудованы в соответствии с требованиями программы обучения, количество мест позволяет каждому выпускнику применить и продемонстрировать знания, умения и навыки выполнения работ в рамках профессии.

Оценка практической квалификационной работы осуществляется ГАК. Выполнение письменной экзаменационной работы:

Письменная экзаменационная работа должна соответствовать объему знаний, умений и навыков, предусмотренных государственным стандартом среднего профессионального образования, а также содержанию производственной практики по каждой профессии, входящей в состав профессии. Тема ПЭР может быть выполнена по 1 или нескольким модулям профессии.

Темы письменных экзаменационных работ определяются преподавателем учебных дисциплин или мастером п/о, рассматриваются на заседании педагогического совета, согласуются заместителем руководителя и утверждаются приказом директора филиала колледжа. Содержание письменной экзаменационной работы:

Письменная экзаменационная работа должна содержать: титульный лист, задание на письменную экзаменационную работу, содержание письменной экзаменационной работы, текст письменной экзаменационной работы, список используемой литературы, рецензию письменной экзаменационной работы.

Объем текста письменной экзаменационной работы должен быть на листах формата А4 (210 x 297) и двух листов чертежей, или схем на листах формата А1 или другого формата (при необходимости).

Письменная экзаменационная работа должна содержать описание разработанного технологического процесса и организационные мероприятия по заданным темам, а также выполнение практической квалификационной работы. Краткое описание используемого оборудования, инструментов, приборов, приспособлений, параметров и режимов ведения процесса.

Руководитель письменной экзаменационной работы не позднее, чем за две недели до начала итоговой аттестации проверяет ее, пишет рецензию и выставляет за нее оценку.

Выполненные обучающимися, проверенные руководителем и допущенные к защите письменные экзаменационные работы хранятся у заместителя директора до защиты.

Срок хранения в колледже выполненных ПЭР - 3 года, лучшие ПЭР, представляющие учебно-методическую ценность, могут быть использованы в качестве учебных пособий.

Проведение защиты письменной экзаменационной работы: Защита ПЭР проводится в специально подготовленных кабинетах (лабораториях)

Защита проводится в устной форме. Выпускник, входя в кабинет, представляет блюда и изделия, называет ФИО, тему письменной экзаменационной работы, после чего мастер п/о дает краткую характеристику выпускнику: оценочного листа, документов по практике (дневник, производственная характеристика), место прохождения практики, наименование выпускной практической квалификационной работы. С разрешения председателя ГАК выпускник приступает к ответу.

В кабинете во время защиты ПЭР может находиться только 1 выпускник. На защите, кроме членов ГАК и выпускника могут присутствовать: директор, его заместители, преподаватели, проводившие занятия по дисциплинам, включенным в ПЭР.

Члены ГАК могут задавать выпускнику вопросы по практике, практической квалификационной работе, содержанию ПЭР, по выполнению графической части (если она предусмотрена в задании).

Уровень знаний выпускников на защите ПЭР определяется оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

5.3. ОРГАНИЗАЦИЯ ИТОГОВОЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ АТТЕСТАЦИИ ВЫПУСКНИКОВ

В соответствии с Законом Российской Федерации «Об образовании в РФ» итоговая аттестация выпускников учреждений профессионального образования является обязательной. К итоговой аттестации допускаются выпускники, завершившие обучение в рамках ППКРС (ступени или курса обучения) и успешно прошедшие промежуточную аттестацию.

При разработке Программы государственной итоговой аттестации определяются:

- вид государственной итоговой аттестации;
- объем времени на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации;
- сроки проведения государственной итоговой аттестации;
- содержание фонда оценочных средств;
- условия подготовки и процедура проведения государственной итоговой аттестации;
- формы проведения государственной итоговой аттестации;
- критерии оценки уровня и качества подготовки выпускника.

Программа государственной итоговой аттестации доводится до сведения обучающегося не позднее, чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации. Программа государственной итоговой аттестации ежегодно разрабатывается рабочей группой и утверждается директором

колледжа по согласованию с работодателем после их обсуждения на заседании педагогического совета. Программа государственной итоговой аттестации является частью ППКРС.

Обучающийся по профессии готовится к следующим видам деятельности:

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника:

Вид деятельности	Профессиональные компетенции
Д 1 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.	<p>ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.</p> <p>ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.</p> <p>ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.</p> <p>ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.</p> <p>ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.</p>

	<p>ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.</p> <p>ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.</p> <p>ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.</p> <p>ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.</p>
<p>ВПД 2. . Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</p>	<p>ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.</p> <p>ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.</p> <p>ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.</p> <p>ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.</p>
<p>ВПД3. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.</p>	<p>ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.</p> <p>ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.</p> <p>ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.</p>

К Программе государственной итоговой аттестации для оценивания персональных достижений выпускников на соответствие их требованиям соответствующей ППКРС создается фонд оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и уровень приобретенных компетенций. Фонд оценочных средств разрабатывается и утверждается филиалом по согласованию с работодателем.