

ФИЛИАЛ ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ  
ДУВАНСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ С. НОВОБЕЛОКАТАЙ РЕСПУБЛИКИ БАШКОРТОСТАН



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Основной профессиональной образовательной программы среднего  
профессионального образования

*Филиал государственного бюджетного профессионального образовательного  
учреждения Дуванский многопрофильный колледж  
с. Новобелокатай Республики Башкортостан*

по профессии среднего профессионального образования

(программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих)

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

Сварщик частично механизированной сварки плавлением

Газосварщик

с. Новобелокатай

2018 г

**Учебный план составлен на основе ФГОС СПО (ППКРС)**

**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

Утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. N50 (зарегистрировано в Минюсте России 24 февраля 2016 г. N41197)

Организация-разработчик: Филиал государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Дуванский многопрофильный колледж с. Новобелокатай Республики Башкортостан.

Учебный план рассмотрен и одобрен на заседании Методического совета филиала ГБПОУ Дуванский многопрофильный колледж с. Новобелокатай Республики Башкортостан  
Протокол № 1 от 31 августа 2018 г.

## Пояснительная записка

### к учебному плану по реализации основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования ППКРС

#### 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Учебный план разработан на основе:

- Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. №273 –ФЗ;
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации 29 января 2016 г. N50 (зарегистрировано в Минюсте России 24 февраля 2016 года N 41197)
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.05.2012г. №413;
- Приказа Минобрнауки России от 14 июня 2013г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказа Минобрнауки Российской Федерации от 18 апреля 2013г. №291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;
- Приказа Минобрнауки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечня профессий и специальностей среднего профессионального образования»;
- Приказа Минобрнауки Российской Федерации от 5 июня 2014г. № 632 «Об установлении соответствия профессий и специальностей среднего профессионального образования», перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013г. № 1199;
- Приказа Минобрнауки России от 16 августа 2013г. № 968 «Об утверждении «Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015 г. № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования» с уточнениями ФГАУ ФИРО протокол №3 от 25.05.2017 г.
- Примерной программой из УМК ПООП (2017 г.), рекомендованной ФГАУ «ФИРО» для реализации основной профессиональной образовательной программы СПО
- Санитарно-эпидемиологические правила и нормативы СанПиН 2.4.3.1186-03 2.4.3. Учреждения начального профессионального образования Санитарно-эпидемиологические требования к организации учебно-производственного процесса в образовательных учреждениях начального профессионального образования (утв. Главным государственным санитарным врачом РФ 26 января 2003 г.)
- Устава ГБПОУ Дуванский многопрофильный колледж.

## Сведения о реализации ППКРС СПО

### 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Нормативный срок освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) при очной форме получения образования:

- на базе основного общего образования – 2 года 10 месяцев;
- начало учебных занятий – 1 сентября, окончание — согласно учебного плана;
- продолжительность учебной недели – шестидневная;
- продолжительность занятий – 45 минут;
- общая продолжительность каникул составляет 24 недели: 6 недель зимние каникулы и 18 недель летние каникулы.

### Трудоемкость образовательной программы СПО по профессии

#### 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, из них: 36 академических часов обязательной аудиторной учебной нагрузки, 18 часов – внеаудиторная самостоятельная работа.

Продолжительность уроков учебной практики составляет 6 часов.

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы СПО сформирован на основании ФГОС СОО и Письма Минобрнауки России от 17.03.2015 № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требования федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности СПО».

Общеобразовательная подготовка осуществляется рассредоточено, одновременно с освоением образовательной программы по профессии в течение срока обучения.

Содержание учебных общеобразовательных дисциплин по русскому языку, литературе, истории, иностранному языку, математике, физике, химии, биологии, обществознанию, географии, экологии, башкирскому языку, физической культуре, информатике и ИКТ, основам безопасности жизнедеятельности разработаны на основе:

– Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (утв. приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г., № 413;

– Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015 г. № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования» с уточнениями ФГАУ ФИРО протокол №3 от 25.05.2017 г.

Для юношей в рамках учебной дисциплины «Основы безопасности жизнедеятельности» проводятся учебные сборы за счет времени летних каникул.

Освоение дисциплины «Физическая культура» в составе основной профессиональной образовательной программы предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной учебной нагрузки (за счет различных форм внеаудиторных

занятий в спортивных клубах, секциях), а максимальная – 4 часа в неделю.

Общепрофессиональный учебный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин (Основы инженерной графики, Основы электротехники, Основы материаловедения, Допуски и технические измерения, Основы экономики, Безопасность жизнедеятельности, Охрана труда), профессиональный учебный цикл состоит из профессиональных модулей (ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки, ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом, ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением, ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)) в соответствии с видами профессиональной деятельности соответствующими присваиваемым квалификациям.

Практика представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся.

Учебная практика и производственная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей. Учебная практика проводится рассредоточено, чередуясь с теоретическим обучением в рамках профессионального модуля, производственная практика реализуется концентрированно.

Производственная практика проводится в организациях и на предприятиях на основе заключенных договоров.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учётом (или на основании) результатов, подтверждённых документами соответствующих организаций (характеристика, аттестационный лист, отчет, дневник).

### **Формирование вариативной части ППКРС по профессии**

#### **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

Вариативная часть дает возможность расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Из вариативной части 216 часов отведено на:

1. Увеличение объема времени для изучения учебных дисциплин и междисциплинарных курсов:

– Основы инженерной графики – 10 часов;

– Основы электротехники – 4 часа;

– Основы материаловедения – 14 часов;

– Допуски и технические измерения – 11 часов;

– МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование – 12 часов;

2. Введение дополнительных учебных дисциплин и междисциплинарных курсов:

– Охрана труда — 43 часа;

– МДК 04.01 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе – 72 часа;

– МДК 05.01 Техника и технология газовой сварки (наплавки) – 50 часов.

#### **Сведения о формах проведения промежуточной аттестации и их количестве**

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в дни, освобожденные от других форм учебной нагрузки.

Промежуточная аттестация составляет 3 недели и проводится в форме:

1. экзамена по русскому языку, математике, физике, основы инженерной графики, МДК01.01 Технологии механизированных работ в сельском хозяйстве, комплексный экзамен МДК 01.01 – МДК 01.03, МДК 01.04 Контроль качества сварных соединений, МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами, МДК 04.01 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе, МДК 05.01 Техника и технология газовой сварки (наплавки).

2. квалификационного экзамена по модулю ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки, ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом, ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением, ПМ.05 Газовая сварка (наплавка).

Промежуточная аттестация по дисциплинам общеобразовательного, общепрофессионального и профессионального (учебная и производственная практика) циклов в форме дифференцированного зачета, контрольной работы и тестов проводится за счет учебного времени за полугодие, год.

Текущий контроль знаний осуществляется через проведение лабораторных, практических, контрольных работ, выполнение проектов, проведением зачетов, написание докладов, рефератов, устных опросов, тестов.

### **Форма проведения государственной итоговой аттестации**

На государственную итоговую аттестацию отводится 3 недели. Государственная итоговая аттестация включает в себя защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования — соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Для проведения государственной итоговой аттестации ежегодно разрабатывается программа государственной итоговой аттестации, которая утверждается директором ГБПОУ Дуванский многопрофильный колледж.

Программа государственной итоговой аттестации, требования к выпускным квалификационным работам, а также критерии оценки знаний, доводятся до сведения обучающихся, не позднее чем за 6 месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

### **Сведения о распределении часов, выделенных на проведение консультаций**

На проведение консультаций для обучающихся по всем циклам (общеобразовательный, общепрофессиональный, профессиональный) отводится 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год.

**Перечень кабинетов, мастерских для подготовки по профессии  
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

Кабинеты:

1. Технической графики
2. Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
3. Теоретических основ сварки и резки металлов

Лаборатории:

1. Материаловедения
2. Электротехники сварочного оборудования
3. Испытания материалов и контроля качества сварных соединений

Мастерские

1. Слесарная
2. Сварочная для сварки металлов
3. Сварочная для сварки неметаллических материалов

Полигоны

1. Сварочный

Спортивный комплекс:

1. Спортивный зал
2. Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3. Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для

стрельбы

Залы:

1. Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет

**Сводные данные по бюджету времени (в неделях) по профессии  
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))  
Срок обучения 2 года 10 месяцев**

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика по профилю профессии	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	15,5 + 19,5 = 35,0	3	2	1		11	52
II курс	14,0 + 16,7 = 30,7	5,3	3	2		11	52
III курс	7,5 + 3,8 = 11,3	7,7	18	1	3	2	43
<b>Всего</b>	<b>77</b>	<b>16</b>	<b>23</b>	<b>4</b>	<b>3</b>	<b>24</b>	<b>147</b>

**График учебного процесса**

Мес	Сентябрь					Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Феврал				Март					Апрель			Май					Июнь				Июль				Август																										
	1-7	8-14	15-21	22-28	29-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29-4	5-11	12-18	19-25	26-1	2-8	9-15	16-22	23-1	2-8	9-15	16-22	23-29	30-5	6-12	13-19	20-26	27-3	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-31																					
1 к														У				К	К																					У		:	Х	Х	Х	Х	/	/	/	/																							
2 к				У					У									К	К											У								У	У	У	У	:	Х	Х	Х	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К								
3 к	Х	Х	Х	Х	Х	Х				У		У		У				К	К	У		У				У				:	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	/	/	/	/	/	/	/																												

□ - теоретическое обучение

□ : □ - промежуточная аттестация

□ К □ - каникулы

□ У □ - учебная практика (рассредоточенная)

□ Х □ - производственная практика

□ /// □ - государственная итоговая аттестация



**ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА ПРОФЕССИЯ**  
**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) 2018-2021 уч. года**

Индекс	ОК, ПК	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час)					Распределение аудиторной нагрузки по курсам и семестрам/триместрам (час. в семестр/триместр)								
				Максимальная	Самостоят. учеб. работа	Обязательная аудитория			1 курс			2 курс		3 курс			
						Всего занятий	лекции, уроки	В том числе лаб.и практич. занятий	1 сем. 17 нед	2 сем. 23 нед	Итого за 1 курс	3 сем. 17 нед	4 сем. 21 нед	Итого за 2 курс	5 сем. 17 нед	6 сем. 21 нед	Итого за 3 курс
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
0.00		Общеобразовательный цикл		<b>3078</b>	<b>1026</b>	<b>2052</b>	<b>1133</b>	<b>910</b>	<b>385</b>	<b>545</b>	<b>930</b>	<b>424</b>	<b>554</b>	<b>978</b>	<b>144</b>	<b>0</b>	<b>144</b>
ОУД.01	ОК 1-6	Русский язык	-/-/Э	171	57	114	94	20	24	33	57	24	33	57	0	0	0
ОУД.02	ОК 1-6	Литература	-/-/ДЗ	257	86	171	151	20	34	47	81	44	46	90	0	0	0
ОУД.03	ОК 1-6	Иностранный язык	-/-/ДЗ	257	86	171	0	171	16	17	33	58	80	138	0	0	0
ОУД.04	ОК 1-6	Математика	-/-/Э	428	143	285	141	144	62	75	137	56	92	148	0	0	0
ОУД.05	ОК 1-6	История	-/-/ДЗ	257	86	171	121	50	48	45	93	40	38	78	0	0	0
ОУД.06	ОК 1-6	Физическая культура	-/-/ДЗ	257	86	171	10	161	34	46	80	34	57	91	0	0	0
ОУД.07	ОК 1-6	Основы безопасности жизнедеятельности	-/-/ДЗ	108	36	72	61	11	0	36	36	18	18	36	0	0	0
ОУД.08	ОК 1-6	Информатика	-/-/ДЗ	162	54	108	40	68	24	26	50	18	40	58	0	0	0
ОУД.09	ОК 1-6	Физика	-/-/Э	270	90	180	61	110	24	50	74	44	62	106	0	0	0
ОУД.10	ОК 1-6	Химия	-/-/Э	171	57	114	86	28	32	30	62	32	20	52	0	0	0
ОУД.11	ОК 1-6	Обществознание (включая экономику и право)	-/-/ДЗ	257	86	171	129	42	34	45	79	40	52	92	0	0	0
ОУД.12	ОК 1-6	Биология	ДЗ	54	18	36	26	10	36	0	36	0	0	0	0	0	0
ОУД.13	ОК 1-6	География	-/-/-/ДЗ	108	36	72	58	14	0	0	0	0	0	0	72	0	72
ОУД.14	ОК 1-6	Экология	-/ДЗ	54	18	36	24	12	0	36	36	0	0	0	0	0	0
ОУД.15	ОК 1-6	Башкирский язык	-/-/ДЗ	108	36	72	56	16	17	23	40	16	16	32	0	0	0
ОУД.16	ОК 1-6	Основы предпринимательской деятельности	-/-/-/ДЗ	54	18	36	18	18	0	0	0	0	0	0	36	0	36
ОУД.17	ОК 1-6	Астрономия	-/ДЗ	54	18	36	31	5	0	36	36	0	0	0	0	0	0
ОУД.18	ОК 1-6	Культура речи	-/-/-/ДЗ	54	18	36	26	10	0	0	0	0	0	0	36	0	36
ОП.00		Общепрофессиональный цикл		<b>450</b>	<b>150</b>	<b>300</b>	<b>190</b>	<b>110</b>	<b>137</b>	<b>43</b>	<b>180</b>	<b>30</b>	<b>18</b>	<b>48</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>72</b>

ОП.01	ОК 4 - 6, ПК 1.1 - 1.2,	Основы инженерной графики	-/-/ДЗ	72	24	48	12	36	0	0	0	30	18	48	0	0	0
ОП.03	ОК 2,3,6, ПК 1.1	Основы электротехники	ДЗ	60	20	40	28	12	40	0	40	0	0	0	0	0	0
ОП.04	ОК 1,2, 4- 6,	Основы материаловедения	-/ДЗ	75	25	50	32	18	30	20	50	0	0	0	0	0	0
ОП.05	ОК 2-6 ПК 1.6, 1.9,	Допуски и технические измерения	-/ДЗ	70	23	47	31	16	24	23	47	0	0	0	0	0	0
ОП.06	ОК 1,4,6,7	Основы экономики	-/-/-/ДЗ	54	18	36	30	6	0	0	0	0	0	0	0	36	36
ОП. 07	ОК 1 - 6,	Безопасность жизнедеятельности	-/ДЗ	54	18	36	22	14	0	0	0	0	0	0	36	0	36
ВОП.1	ОК 1 - 6,	Охрана труда	ДЗ	65	22	43	35	8	43	0	43	0	0	0	0	0	0
<b>П.00</b>		<b>Профессиональный цикл</b>		<b>1973</b>	<b>189</b>	<b>1784</b>	<b>264</b>	<b>116</b>	<b>90</b>	<b>240</b>	<b>330</b>	<b>104</b>	<b>274</b>	<b>378</b>	<b>404</b>	<b>672</b>	<b>1076</b>
ПМ.00		Профессиональные модули															
ПМ.01	ПК 1.1 - 1.8	<i>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.</i>	-/-/Экв	531	93	438	132	54	90	240	330	72	36	108	0	0	0
МДК 01.01	ПК 1.1 - 1.8	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	-/Э	108	36	72	48	24	36	36	72	0	0		0	0	0
МДК 01.02	ПК 1.1 - 1.8	Технология производства сварных конструкций		60	20	40	28	12	0	40	40	0	0	0	0	0	0
МДК 01.03	ПК 1.1 - 1.8	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой.		57	19	38	26	12	0	38	38	0	0	0	0	0	0
МДК 01.04	ПК 1.1 - 1.8	Контроль качества сварных соединений	-/-/Э	54	18	36	30	6	0	0	0	36	0	36	0	0	0
УП 01	ОК 1 - 6, ПК 1.1 - 1.8	Учебная практика	-/ДЗ/ДЗ	144		144			54	54	108	36	0	36	0	0	0
ПП 01	ОК 1 - 6, ПК 1.1 -	Производственная практика	/ДЗ/-/ДЗ	108		108			0	72	72	0	36	36	0	0	0

	1.8																
ПМ.02	ПК 2.1 - 2.4	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	-/-/-/-/Экв	684	36	648	46	26	0	0	0	32	238	270	306	72	378
МДК 02.01	ПК 2.1 - 2.4	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	-/-/-/-/Э	108	36	72	46	26	0	0	0	14	30	44	28	0	28
УП 02	ОК 1 - 6, ПК 2.1 - 2.4	Учебная практика	-/-/-/-/ДЗ	216		216			0	0	0	18	136	154	62	0	62
ПП 02	ОК 1 - 6, ПК 2.1 - 2.4	Производственная практика	/-/-/-/-/ДЗ	360		360			0	0	0	0	72	72	216	72	288
ПМ.04	ПК 4.1 - 4.3	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	-/-/-/-/Э	468	36	432	52	20	0	0	0	0	0	0	98	334	432
МДК 04.01	ПК 4.1 - 4.3	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	-/-/-/-/Э	108	36	72	52	20	0	0	0	0	0	0	38	34	72
УП 04	ОК 1 - 6, ПК 4.1 - 4.3	Учебная практика	-/-/-/-/ДЗ	108		108					0			0	60	48	108
ПП 04	ОК 1 - 6, ПК 4.1 - 4.3	Производственная практика	-/-/-/-/ДЗ	252		252			0	0	0	0	0	0	0	252	252
ПМ.05	ПК 5.1 - 5.3	Газовая сварка (наплавка)	-/-/-/-/Экв	290	24	266	34	16	0	0	0	0	0	0	0	266	266
МДК.05.01	ПК 5.1 - 5.4	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	-/-/-/-/Э	74	24	50	34	16			0			0		50	50
УП.05	ОК 1 - 6, ПК 5.1 - 5.4	Учебная практика	-/-/-/-/ДЗ	108		108					0			0		108	108
ПП.05	ОК 1 - 6, ПК 5.1 - 5.4	Производственная практика	-/-/-/-/ДЗ	108		108					0			0		108	108
		Учебная практика		576		576		0	54	54	108	54	136	190	122	156	278

		Производственная практика		828		828		0	0	72	72	0	108	108	216	432	648
		Всего УП и ПП:				<b>1404</b>		<b>0</b>	<b>54</b>	<b>126</b>	180	<b>54</b>	<b>244</b>	298	<b>338</b>	<b>588</b>	926
ФК.00	ОК 1-6	Физическая культура		60	20	40		40	<b>0</b>		0		<b>0</b>	<b>0</b>	<b>22</b>	<b>18</b>	40
ПА		Промежуточная аттестация		144		144				36	36	54	18	72	6	30	36
ГИА		Государственная (итоговая) аттестация		108		108					0			0		108	108
<b>Всего</b>				<b>5813</b>	<b>1385</b>	<b>4428</b>		<b>1176</b>	612	864	1476	612	864	1476	612	864	1476

Консультации на учебную группу по 100 часов в год.  
Государственная (итоговая) аттестация в форме защиты выпускной квалификационной работы

Всего	Дисциплины	522	588		454	572		202	54	2392
	МДК	36	114		50	30		66	82	378
	Учебной прак-ки	54	54		54	136		122	156	
	Производств. прак-ти	0	72		0	108		216	432	
	Экзаменов	0	1		3	4		1	3	
Дифференц. зачетов	3	6		1	9		5	4		