

Утверждаю
Директор ГБПОУ Дуванский
многопрофильный колледж

 Т. А. Фазлаев

« 28 » 08 2019 г

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе

подготовки квалифицированных рабочих, служащих

филиала ГБПОУ Дуванский многопрофильный колледж с.Малояз

наименование образовательного учреждения

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)

код и наименование профессии / специальности

Квалификация:

- Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
- Сварщик частично механизированной сварки плавлением

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения:

2года 10месяцев на базе

основного общего образования

Учебный план составлен на основе ФГОС СПО (ППКРС)

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. N50 (зарегистрировано в Минюсте России 24 февраля 2016 г. N41197)

Организация-разработчик: Филиал государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Дуванский многопрофильный колледж с. МАЛЮЯЗ Республики Башкортостан.

Учебный план рассмотрен и одобрен на заседании Методического совета филиала ГБПОУ Дуванский многопрофильный колледж с. МАЛЮЯЗ Республики Башкортостан
Протокол

Пояснительная записка
к учебному плану по реализации основной профессиональной образовательной программы
среднего профессионального образования ППКРС
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Учебный план разработан на основе:

- Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. №273 –ФЗ;

Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. N50 (зарегистрировано в Минюсте России 24 февраля 2016 г. N41197)

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.05.2012г. №413;
- Приказа Минобрнауки России от 14 июня 2013г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказа Минобрнауки Российской Федерации от 18 апреля 2013г. №291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;
- Приказа Минобрнауки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечня профессий и специальностей среднего профессионального образования»;
- Приказа Минобрнауки Российской Федерации от 5 июня 2014г. № 632 «Об установлении соответствия профессий и специальностей среднего профессионального образования», перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013г. № 1199;
- Приказа Минобрнауки России от 16 августа 2013г. № 968 «Об утверждении «Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015 г. № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования» с уточнениями ФГАУ ФИРО протокол №3 от 25.05.2017 г.
- Санитарно-эпидемиологические правила и нормативы СанПиН 2.4.3.1186-03 2.4.3. Учреждения начального профессионального образования Санитарно-эпидемиологические требования к организации учебно-производственного процесса в образовательных учреждениях начального профессионального образования (утв. Главным государственным санитарным врачом РФ 26 января 2003 г.)
- Устава ГБПОУ Дуванский многопрофильный колледж.

Сведения о реализации ППКРС СПО

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Нормативный срок освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) при очной форме получения образования:

- на базе основного общего образования – 2 года 10 месяцев;
- начало учебных занятий – 1 сентября, окончание — согласно учебного плана;
- продолжительность учебной недели – шестидневная;
- продолжительность занятий – 45 минут;
- общая продолжительность каникул составляет 24 недели: 6 недель зимние каникулы и 18 недель летние каникулы.

-

Трудоёмкость образовательной программы СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, из них: 36 академических часов обязательной аудиторной учебной нагрузки, 18 часов – внеаудиторная самостоятельная работа.

Продолжительность уроков учебной практики составляет 6 часов.

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы СПО сформирован на основании ФГОС СОО и Письма Минобрнауки России от 17.03.2015 № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требования федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности СПО» и с уточнениями ФГАУ ФИРО протокол №3 от 25.05.2017 г.

Общеобразовательная подготовка осуществляется рассредоточено, одновременно с освоением образовательной программы по профессии в течение срока обучения.

Освоение дисциплины «Физическая культура» в составе основной профессиональной образовательной программы предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной учебной нагрузки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях), а максимальная – 4 часа в неделю.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение, распределено следующим образом:

- **2052 часов** (57 недель) отведено на изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла на основе Рекомендаций Минобрнауки России, 2007г. Из них 180(сто восемьдесят) часов распределены на дополнительные учебные дисциплины: «Башкирский язык»- 72 (семьдесят два) часа, «Основы деловой культуры» -36(тридцать шесть) часов, «Информационные технологии в сварочном производстве»- 36(тридцать шесть) часов «Астрономия»-36(тридцать шесть) часов. На ОБЖ отводится 72 часа (приказ Минобрнауки России от 20.09.2008 г. Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется рассредоточенно одновременно с освоением ППКРС. Обязательные экзамены проводятся по русскому языку и математике в письменной форме, третий экзамен из перечня профильных дисциплин – «Физика».

- По рекомендации МО РБ от 20.05. 2011 года на изучение башкирского языка как государственного языка Республики Башкортостан на базе основного общего образования отводится 72 часов

Общепрофессиональный учебный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин (Основы инженерной графики, Основы электротехники, Основы материаловедения, Допуски и технические измерения, Основы экономики, Безопасность жизнедеятельности.), профессиональный учебный цикл состоит из профессиональных модулей (ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки, ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом, ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением, в соответствии с видами профессиональной деятельности соответствующими присваиваемым квалификациям.

Практика представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-

ориентированную подготовку обучающихся.

Учебная практика и производственная практика проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточению, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Производственная практика проводится в организациях и на предприятиях на основе заключенных договоров.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учётом (или на основании) результатов, подтверждённых документами соответствующих организаций (характеристика, аттестационный лист, отчет, дневник).

Формирование вариативной части ППКРС по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Вариативная часть дает возможность расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Из вариативной части 216 часов отведено на:

- для углубленного изучения дополнены учебные дисциплины:

ОП.Безопасность жизнедеятельности— 8 часов;

ПМ 01Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки(мдк01.01,мдк01.02,мдк01.03,мдк01.04) — 120часов.

ПМ02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом(мдк02.01) — 40 часов.

- введены следующие ПМ:

ПМ 04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением(мдк.04.01)— 48часов

Сведения о формах проведения промежуточной аттестации и их количестве

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в дни, освобожденные от других форм учебной нагрузки.

Промежуточная аттестация проводится в форме:

1. Экзамена по русскому языку и литературе, математике, физике, астрономии, ОП.Безопасность жизнедеятельности, **МДК.02.01**Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами, **МДК.04.01**Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
- 2.Квалификационного экзамена по модулю ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки, ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом, ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением

Промежуточная аттестация по дисциплинам общеобразовательного, общепрофессионального и профессионального (учебная и производственная практика) циклов в форме дифференцированного зачета, контрольной работы и тестов проводится за счет учебного времени за полугодие, год.

Текущий контроль знаний осуществляется через проведение лабораторных, практических, контрольных работ, выполнение проектов, проведением зачетов, написание докладов, рефератов, устных опросов, тестов.

Форма проведения государственной итоговой аттестации

На государственную итоговую аттестацию отводится 3 недели. Государственная итоговая аттестация включает в себя защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования — соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего,

предусмотренного ФГОС.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Для проведения государственной итоговой аттестации ежегодно разрабатывается программа государственной итоговой аттестации, которая утверждается директором ГБПОУ Дуванский многопрофильный колледж.

Программа государственной итоговой аттестации, требования к выпускным квалификационным работам, а также критерии оценки знаний, доводятся до сведения обучающихся, не позднее чем за 6 месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

Сведения о распределении часов, выделенных на проведение консультаций

На проведение консультаций для обучающихся по всем циклам (общеобразовательный, общепрофессиональный, профессиональный) отводится 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год.

Перечень кабинетов, мастерских для подготовки по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Кабинеты:

1. Технической графики
2. Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
3. Теоретических основ сварки и резки металлов

Лаборатории:

1. Материаловедения
2. Электротехники сварочного оборудования
3. Испытания материалов и контроля качества сварных соединений

Мастерские

1. Слесарная
2. Сварочная для сварки металлов
3. Сварочная для сварки неметаллических материалов

Полигоны

1. Сварочный

Спортивный комплекс:

1. Спортивный зал
2. Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3. Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы

Залы:

1. Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2. Актный зал.

**Сводные данные по бюджету времени (в неделях) по профессии
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
Срок обучения 2 года 10 месяцев**

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика по профилю профессии	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего(по курсам)
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	33	7	0	1	0	11	52
II курс	24	5	11	1	0	11	52
III курс	20	8	8	2	3	2	43
Всего	77	20	19	4	3	24	147

График учебного процесса

Месяцы	Сентябрь				Октябрь					Ноябрь				декабрь				Январь				Февраль				
Недели	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
1 курс	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т
2 курс	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	У	У	У	У	У	К	К	П	П	П	П	П	П	П
3 курс	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	У	У	У	У	К	К	П	П	П	П	Т	Т	Т

Месяцы	Март				Апрель				Май				Июнь				ИЮЛЬ				август					
Недели	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
1 курс	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	У	У	У	У	У	У	У	Э	К	К	К	К	К	К	К	К
2 курс																										
3 курс																										
	Т	Т	Т	Т	У	У	У	У	У	П	П	П	П	Э	Э	ГИА	ГИА	ГИ	К	К	К	К	К	К	К	К

Т	-теоретическое обучение	к	-каникулы
ГИА	- государственная итоговая аттестация	у	-учебная практика
Э	-промежуточная аттестация	п	производственная практика

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формируемые ПК, ОК	Формы промежуточной	Учебная нагрузка обучающихся (час)			Распределение аудиторной нагрузки по курсам и семестрам/триместрам (час. в семестр/триместр)					
				М	а	к	Са	мо	ст	Обязательная	1 курс	2 курс

						аудитория										
						Всего занятий	В т.ч. лаб.и практич.	1 сем. 17 нед	2 сем. 23 нед.	Всего за 1 курс						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	16
0.00	Общеобразовательный цикл		4/14/3	3076	1024	2052	830	386	496	882	294	417	711	310	149	459
ОУД.01	Русский язык		Э4	171	57	114	70	28	30	58	18	38	56	0	0	0
ОУД.02	Литература		Д34	257	86	171	74	40	60	100	35	36	71	0	0	0
ОУД.03	Иностранный язык		Д34	256	85	171	85	30	50	80	46	45	91	0	0	0
ОУД.04	История		Д34	256	85	171	52	30	50	80	28	63	91	0	0	0
ОУД.05	Физическая культура		31,3 2,ззДз4	256	85	171	163	34	46	80	34	57	91	0	0	0
ОУД.06	Основы безопасности жизнедеятельности		Д34	108	36	72	33	0	20	20	30	22	52	0	0	0
ОУД.7	Химия		Д34	171	57	114	19	30	30	60	24	30	54	0	0	0
ОУД.8	Обществознание (включая экономику и право)		Д3,6	256	85	171	28	0	0	0	0	0	0	42	129	171
ОУД.9	Биология		Д32	54	18	36	7	16	20	36	0	0	0	0	0	0
ОУД.10	География		Д32	108	36	72	14	38	34	72	0	0	0	0	0	0
ОУД.11	Экология		Д36	54	18	36	5	0	0	0	0	0	0	16	20	36
ОУД.12	Математика		Э4	427	142	285	61	80	80	160	39	86	125	0	0	0
ОУД.13	Информатика		Д35	162	54	108	54	0	0	0	0	0	0	108	0	108
ОУД.14	Физика		Э4	270	90	180	74	40	60	100	40	40	80	0	0	0
ДУД.15	Башкирский язык		Д35	108	36	72	36	0	0	0	0	0	0	72	0	72
ДУД.16	Основы деловой культуры		Д32	54	18	36	18	20	16	36	0	0	0	0	0	0
ДУД.17	Родной язык и родная литература		Д35	54	18	36	12	0	0	0	0	0	0	36	0	36
ДУД.18	Астрономия		Э5	54	18	36	18	0	0	0	0	0	0	36	0	36
ОП.00	Общепрофессиональный цикл		2/5/0	393	131	262	113	144	0	144	0	0	0	82	0	82
ОП.01	Основы инженерной графики	ОК 4 – 6 ПК 1.1, 1.2	Д31	54	18	36	18	36	0	36	36	0	36	0	0	0
ОП.02	Основы электротехники	ОК 2, 3, 6 ПК 1.1	Д31	54	18	36	18	36	0	36	0	0	0	0	0	0
ОП.03	Основы материаловедения	ОК 1, 2, 4 –	Д31	54	18	36	18	36	0	36	0	0	0	0	0	0

		6														
ОП.04	Допуски и технические измерения	ОК 2 – 6 ПК 1.6, 1.9	Д31	54	18	36	18	36	0	36	0	0	0	0	0	0
ОП.05	Основы экономики	ОК 1, 4, 6	Д35	54	18	36	18	0	0	0	0	0	0	36	0	36
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1 – 6	Э 5	69	23	46	23	0	0	0	0	0	0	46	0	46
ОП.07	Основы финансовой грамотности и предпринимательской деятельности	ОК 1 – 6	Э3	54	18	36	0	0	0	0	36	0	36	0	0	0
П.00	Профессиональный цикл		5/10/0	2031	209	1822	209	82	332	414	282	396	678	200	530	730
	Профессиональные модули			627	209	418	209	82	74	156	120	0	120	56	86	142
ПМ.01	<u>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</u>	ОК 1 - ОК6 ПК 1.1 - 1.9	Э КВ 4	1230	138	1092	138	82	332	414	282	396	714	0	0	0
МДК.01.01	МДК.01.01. Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ОК 1 - ОК6 ПК 1.1 - 1.9	Д32	117	39	78	39	48	30	78	0	0	0	0	0	0
МДК.01.02	МДК.01.02. Технология производства сварных конструкций	ОК 1 - ОК6 ПК 1.1 - 1.9	Д32,	117	39	78	39	34	44	78	0	0	0	0	0	0
МДК.01.03	МДК.01.03. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой.	ОК 1 - ОК6 ПК 1.1 - 1.9	Д33,	117	39	78	39	0	0	0	78	0	78	0	0	0
МДК.01.04	МДК.01.04. Контроль качества сварных соединений.	ОК 1 - ОК6 ПК 1.1 - 1.9	Д33	63	21	42	21	0	0	0	42	0	42	0	0	0
УП.01	Учебная практика	ОК 1 - ОК6 ПК 1.1 - 1.9	Д33	0	0	420	0	0	258	258	162	0	162	0	0	0
ПП.01	Производственная практика	ОК 1 - ОК6 ПК 1.1 - 1.9	Д34			396	0	0	0	0	0	396	396	0	0	0
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ОК 1 - ОК 6 ПК 2.1 - 2.4	Э КВ 6	429	47	382	47	0	0	0	0	0	0	200	182	382
МДК.02.01	МДК.02.01. Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	ОК 1 - ОК 6 ПК 2.1 - 2.4	Э5	141	47	94	47	0	0	0	0	0	0	56	38	94
УП.02	Учебная практика	ОК 1 - ОК 6 ПК 2.1 - 2.4	Д35	0	0	144	0	0	0	0	0	0	0	144	0	144
ПП.02	Производственная практика	ОК 1 - ОК 6	Д36	0	0	144	0	0	0	0	0	0	0	0	144	144

		ПК 2.1 - 2.4															
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением)	ОК 1 - ОК 6 ПК 4.1 - 4.3	Экв6	372	24	348	24	0	0	0	0	0	0	0	348	348	
МДК.04.01	МДК.04.01. Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	ОК 1 - ОК 6 ПК 4.1 - 4.3	Э6	72	24	48	24	0	0	0	0	0	0	0	48	48	
УП.04	Учебная практика	ОК 1 - ОК 6 ПК 4.1 - 4.3	ДЗ6			156	0	0	0	0	0	0	0	0	156	156	
ПП.04	Производственная практика	ОК 1 - ОК 6 ПК 4.1 - 4.3	ДЗ6			144	0	0	0	0	0	0	0	0	144	144	
ФК.00	Физическая культура	ОК 1 - ОК 6	Дзб	60	20	40	38	0	0	0	0	0	0	20	20	40	
Всего				10/30/3	5560	1384	4176	1208	612	828	1440	612	813	1425	612	697	1311
Промежуточная аттестация																1	1
ГИА	Государственная (итоговая) аттестация															3	3
Консультации на учебную группу по 4 часа в год на обучающегося Государственная (итоговая) аттестация: Выпускная квалификационная работа: выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа							Всего	Дисц-н и МДК	612	570	1182	450	417	867	468	253	723
							Учебн прак-и	0	258	258	162	0	162	144	156	300	
							Произв прак-и	0	0	0	0	396	396	0	288	288	
							Экзам.	0	0	0	1	4	5	3	3	6	
							Дифф Зачет.	4	5	9	3	7	10	5	6	11	
							Зачет.	1	1	1	0	0	0	0		0	