

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БАШКОРТОСТАН
ФИЛИАЛ ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ ДУВАНСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ
КОЛЛЕДЖ с. Малояз РБ

Рассмотрено на заседании цикловой
комиссии филиала ГБПОУ ДМК
с. Малояз . Протокол № 1
от «28» 08. 2018г.
Р. Рахматуллин



Утверждает: Директор ГБПОУ
Дуванский многопрофильный колледж
Фазлаев Т.А.
«30» 08 2018г.

3.1 УЧЕБНЫЙ ПЛАН ПО ПРОФЕССИИ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

15.01.05 Сварщик(ручной и частично механизированной сварки(наплавки))

Квалификация:

- Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
- Сварщик частично механизированной сварки плавлением

Форма обучения: **очная**
Нормативный срок обучения:
2года 10месяцев на базе
основного общего образования.

**Сводные данные по бюджету времени (в неделях) по профессии
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
Срок обучения 2 года 10 месяцев**

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика по профилю профессии	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего(по курсам)
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	33	7	0	1	0	11	52
II курс	24	5	11	1	0	11	52
III курс	20	8	8	2	3	2	43
Всего	77	20	19	4	3	24	147

График учебного процесса

Месяцы	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				декабрь				Январь				Февраль					
Недели	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
1курс	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т
2курс	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	У	У	У	У	У	К	К	П	П	П	П	П	П	П
3курс	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	У	У	У	У	К	К	П	П	П	П	Т	Т	Т

Месяцы	Март				Апрель				Май				Июнь				ИЮЛЬ				август					
Недели	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
1курс	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	У	У	У	У	У	У	У	Э	К	К	К	К	К	К	К	К	К
2курс																										
3курс																										
	Т	Т	Т	Т	У	У	У	У	П	П	П	П	Э	Э	ГИА	ГИА	ГИА	К	К	К	К	К	К	К	К	К

- | | | | |
|-----|--|---|------------------------------|
| Т | -теоретическое обучение | к | -каникулы |
| ГИА | - государственная
итоговая аттестация | у | -учебная практика |
| Э | -промежуточная
аттестация | п | производственная
практика |

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной	Учебная нагрузка обучающихся (час)			Распределение аудиторной нагрузки по курсам и семестрам/триместрам (час. в семестр/триместр)								
			М	а	к	С	а	м	О	б	я	1 курс	2 курс	3 курс

						аудитория										
						Всего занятий	В т.ч. лаб.и практич.	1 сем. 17 нед								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	16
0.00	Общеобразовательный цикл		4/14/3	3075	1025	2052	911	386	496	882	294	417	711	310	149	459
ОУД.01	Русский язык		Э4	171	57	114	74	28	30	58	18	38	56	0	0	0
ОУД.02	Литература		Д34	256	86	171	74	40	60	100	35	36	71	0	0	0
ОУД.03	Иностранный язык		Д34	256	86	171	80	30	50	80	46	45	91	0	0	0
ОУД.04	История		Д34	256	85	171	97	30	50	80	28	63	91	0	0	0
ОУД.05	Физическая культура		31,3 2,33д34	256	85	171	163	34	46	80	34	57	91	0	0	0
ОУД.06	Основы безопасности жизнедеятельности		Д34	108	36	72	15	0	20	20	30	22	52	0	0	0
ОУД.7	Химия		Д34	171	57	114	26	30	30	60	24	30	54	0	0	0
ОУД.8	Обществознание (включая экономику и право)		Д3,6	256	85	171	31	0	0	0	0	0	0	42	129	171
ОУД.9	Биология		Д32	54	18	36	8	16	20	36	0	0	0	0	0	0
ОУД.10	География		Д32	108	36	72	16	38	34	72	0	0	0	0	0	0
ОУД.11	Экология		Д36	54	18	36	8	0	0	0	0	0	0	16	20	36
ОУД.12	Математика		Э4	427	142	285	79	80	80	160	39	86	125	0	0	0
ОУД.13	Информатика		Д35	162	54	108	54	0	0	0	0	0	0	108	0	108
ОУД.14	Физика		Э4	270	90	180	79	40	60	100	40	40	80	0	0	0
ДУД.15	Башкирский язык		Д35	108	36	72	43	0	0	0	0	0	0	72	0	72
ДУД.16	Основы деловой культуры		Д32	54	18	36	18	20	16	36	0	0	0	0	0	0
ДУД.17	Информационные технологии в сварочном производстве		Д35	54	18	36	26	0	0	0	0	0	0	36	0	36
ДУД.18	Астрономия		Э5	54	18	36	20	0	0	0	0	0	0	36	0	36
ОП.00	Общепрофессиональный цикл		1/5/0	339	113	226	122	144	0	144	0	0	0	82	0	82
ОПД.01	Основы инженерной графики		Д31	54	18	36	20	36	0	36	0	0	0	0	0	0
ОПД.02	Основы электротехники		Д31	54	18	36	19	36	0	36	0	0	0	0	0	0
ОПД.03	Основы материаловедения		Д31	54	18	36	20	36	0	36	0	0	0	0	0	0
ОПД.04	Допуски и технические измерения		Д31	54	18	36	20	36	0	36	0	0	0	0	0	0
ОПД.05	Основы экономики		Д35	54	18	36	18	0	0	0	0	0	0	36	0	36
ОПД.06	Безопасность жизнедеятельности		Э 5	69	23	46	25	0	0	0	0	0	0	46	0	46

П.00	Профессиональный цикл		5/10/0	2085	227	1858	227	82	332	414	318	396	714	200	530	730
	Профессиональные модули			681	227	454	227	82	74	156	156	0	156	56	86	142
ПМ.01	<u>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</u>		Экв4	1284	156	1128	156	82	332	414	318	396	714	0	0	0
МДК.01.01	МДК.01.01. Основы технологии сварки и сварочное оборудование		Д32	117	39	78	39	48	30	78	0	0	0	0	0	0
МДК.01.02	МДК.01.02. Технология производства сварных конструкций		Д32,	117	39	78	39	34	44	78	0	0	0	0	0	0
МДК.01.03	МДК.01.03. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой.		Д33,	117	39	78	39	0	0	0	78	0	78	0	0	0
МДК.01.04	МДК.01.04. Контроль качества сварных соединений.		Д33	117	39	78	39	0	0	0	78	0	78	0	0	0
УП.01	Учебная практика		Д33	0	0	420	0	0	258	258	162	0	162	0	0	0
ПП.01	Производственная практика		Д34			396	0	0	0	0	0	396	396	0	0	0
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом		Экв6	429	47	382	47	0	0	0	0	0	0	200	182	382
МДК.02.01	МДК.02.01. Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами		Э5	141	47	94	47	0	0	0	0	0	0	56	38	94
УП.02	Учебная практика		Д35	0	0	144	0	0	0	0	0	0	0	144	0	144
ПП.02	Производственная практика		Д36	0	0	144	0	0	0	0	0	0	0	0	144	144
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка)плавлением)		Экв6	372	24	348	24	0	0	0	0	0	0	0	348	348
МДК.04.01	МДК.04.01. Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе		Э6	72	24	48	24	0	0	0	0	0	0	0	48	48
УП.04	Учебная практика		Д36			156	0	0	0	0	0	0	0	0	156	156
ПП.04	Производственная практика		Д36			144	0	0	0	0	0	0	0	0	144	144
ФК.00	Физическая культура		Д36	60	20	40	39	0	0	0	0	0	0	20	20	40
Всего			10/30/3	5559	1385	4176	1299	612	828	1440	612	813	1425	612	697	1311
Промежуточная аттестация															1	1
ГИА	Государственная (итоговая) аттестация														3	3
						Всего	Дисц-н	612	570	1182	450	417	867	468	253	723

Консультации на учебную группу по 4 часа в год на обучающегося

Государственная (итоговая) аттестация:

Выпускная квалификационная работа

и МДК									
Учебн прак-и	0	258	258	162	0	162	144	156	300
Произв прак-и	0	0	0	0	396	396	0	288	288
Экзам.	0	0	0	0	4	4	3	3	6
Дифф Зачет.	4	5	9	3	7	10	5	6	11
Зачет.	1	1	1	0	0	0	0		0

Пояснительная записка
к учебному плану по реализации основной профессиональной образовательной программы
среднего профессионального образования ППКРС
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Учебный план разработан на основе:

- Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. №273 –ФЗ;
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 02.08.2013г. №723;
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.05.2012г. №413;
- Приказа Минобрнауки России от 14 июня 2013г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказа Минобрнауки Российской Федерации от 18 апреля 2013г. №291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;
- Приказа Минобрнауки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечня профессий и специальностей среднего профессионального образования»;
- Приказа Минобрнауки Российской Федерации от 5 июня 2014г. № 632 «Об установлении соответствия профессий и специальностей среднего профессионального образования», перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013г. № 1199;
- Приказа Минобрнауки России от 16 августа 2013г. № 968 «Об утверждении «Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015 г. № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»и с уточнениями ФГАУ ФИРО протокол №3 от 25.05.2017 г.
- Санитарно-эпидемиологические правила и нормативы СанПиН 2.4.3.1186-03 2.4.3. Учреждения начального профессионального образования Санитарно-эпидемиологические требования к организации учебно-производственного процесса в образовательных учреждениях начального профессионального образования (утв. Главным государственным санитарным врачом РФ 26 января 2003 г.)
- Устава ГБПОУ Дуванский многопрофильный колледж.

Сведения о реализации ППКРС СПО
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Нормативный срок освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) при очной форме получения образования:

- на базе основного общего образования – 2 года 10 месяцев;

- начало учебных занятий – 1 сентября, окончание — согласно учебного плана;
- продолжительность учебной недели – шестидневная;
- продолжительность занятий – 45 минут;
- общая продолжительность каникул составляет 24 недели: 6 недель зимние каникулы и 18 недель летние каникулы.

Трудоёмкость образовательной программы СПО по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, из них: 36 академических часов обязательной аудиторной учебной нагрузки, 18 часов – внеаудиторная самостоятельная работа.

Продолжительность уроков учебной практики составляет 6 часов.

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы СПО сформирован на основании ФГОС СОО и Письма Минобрнауки России от 17.03.2015 № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требования федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности СПО» и с уточнениями ФГАУ ФИРО протокол №3 от 25.05.2017 г.

Общеобразовательная подготовка осуществляется рассредоточено, одновременно с освоением образовательной программы по профессии в течение срока обучения.

Содержание учебных общеобразовательных дисциплин по русскому языку, литературе, истории, иностранному языку, математике, физике, химии, биологии, обществознанию, географии, экологии, башкирскому языку, физической культуре, информатике, основам безопасности жизнедеятельности, астрономии разработаны на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (утв. приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г., № 413;

- Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015 г. № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования» и с уточнениями ФГАУ ФИРО протокол №3 от 25.05.2017 г.

Освоение дисциплины «Физическая культура» в составе основной профессиональной образовательной программы предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной учебной нагрузки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях), а максимальная – 4 часа в неделю.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение, распределено следующим образом:

- **2052 часов** (57 недель) отведено на изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла на основе Рекомендаций Минобрнауки России, 2007г. Из них 180(сто восемьдесят) часов распределены на дополнительные учебные дисциплины: «Башкирский язык»- 72 (семьдесят два) часа, «Основы деловой культуры» -36(тридцать шесть) часов, «Информационные технологии в сварочном производстве»- 36(тридцать шесть) часов «Астрономия»-36(тридцать шесть) часов. На ОБЖ отводится 72 часа (приказ Минобрнауки России от 20.09.2008 г. Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется рассредоточено одновременно с освоением ППКРС. Обязательные экзамены проводятся по русскому языку и математике в письменной форме, третий экзамен из перечня профильных дисциплин – «Физика».

- По рекомендации МО РБ от 20.05. 2011 года на изучение башкирского языка как государственного языка Республики Башкортостан на базе основного общего образования отводится 72 часов

Общепрофессиональный учебный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин (Основы инженерной графики, Основы электротехники, Основы материаловедения, Допуски и технические измерения, Основы экономики, Безопасность жизнедеятельности.), профессиональный учебный цикл состоит из профессиональных модулей (ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки, ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом, ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением, в соответствии с видами профессиональной деятельности соответствующими присваиваемым квалификациям.

Практика представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся.

Учебная практика и производственная практика проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Производственная практика проводится в организациях и на предприятиях на основе заключенных договоров.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учётом (или на основании) результатов, подтверждённых документами соответствующих организаций (характеристика, аттестационный лист, отчет, дневник).

Формирование вариативной части ППКРС по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Вариативная часть дает возможность расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Из вариативной части 216 часов отведено на:

- для углубленного изучения дополнены учебные дисциплины:
ОП.Безопасность жизнедеятельности— 8 часов;
ПМ 01Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки(мдк01.01,мдк01.02,мдк01.03,мдк01.04) — 120часов.
ПМ02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом(мдк02.01) — 40 часов.
- введены следующие ПМ:
ПМ 04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением(мдк.04.01)— 48часов

Сведения о формах проведения промежуточной аттестации и их количестве

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в дни, освобожденные от других форм учебной нагрузки.

Промежуточная аттестация проводится в форме:

1. Экзамена по русскому языку и литературе, математике, физике, астрономии, ОП.Безопасность жизнедеятельности, **МДК.02.01**Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами, **МДК.04.01**Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
- 2.Квалификационного экзамена по модулю ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки, ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом, ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением

Промежуточная аттестация по дисциплинам общеобразовательного, общепрофессионального и профессионального (учебная и производственная практика)

циклов в форме дифференцированного зачета, контрольной работы и тестов проводится за счет учебного времени за полугодие, год.

Текущий контроль знаний осуществляется через проведение лабораторных, практических, контрольных работ, выполнение проектов, проведением зачетов, написание докладов, рефератов, устных опросов, тестов.

Форма проведения государственной итоговой аттестации

На государственную итоговую аттестацию отводится 3 недели. Государственная итоговая аттестация включает в себя защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования — соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Для проведения государственной итоговой аттестации ежегодно разрабатывается программа государственной итоговой аттестации, которая утверждается директором ГБПОУ Дуванский многопрофильный колледж.

Программа государственной итоговой аттестации, требования к выпускным квалификационным работам, а также критерии оценки знаний, доводятся до сведения обучающихся, не позднее чем за 6 месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

Сведения о распределении часов, выделенных на проведение консультаций

На проведение консультаций для обучающихся по всем циклам (общеобразовательный, общепрофессиональный, профессиональный) отводится 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год.

Перечень кабинетов, мастерских для подготовки по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Кабинеты:

1. Технической графики
2. Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
3. Теоретических основ сварки и резки металлов

Лаборатории:

1. Материаловедения
2. Электротехники сварочного оборудования
3. Испытания материалов и контроля качества сварных соединений

Мастерские

1. Слесарная
2. Сварочная для сварки металлов
3. Сварочная для сварки неметаллических материалов

Полигоны

1. Сварочный

Спортивный комплекс:

1. Спортивный зал
2. Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3. Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы

Залы:

1. Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2. Актный зал.