

Утверждаю
Директор ГБПОУ Дуванский
многопрофильный колледж

Фазлаев Т.А.
31.08.2021г.

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе
подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Филиал ГБПОУ Дуванский многопрофильный колледж с.Верхние Киги
наименование образовательного учреждения
по профессии среднего профессионального образования
**15.01.05 Сварщик (ручной и частично
механизированной сварки (наплавки))**
код и наименование профессии / специальности

Квалификация: сварщик ручной дуговой сварки
плавящимся покрытым электродом,
газосварщик

Форма обучения: **очная**
Нормативный срок обучения – **10 месяцев**
на базе **среднего общего** образования

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	16	10	12	1	2	2	43
Всего	16	10	12	1	2	2	43

индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)							
			максимальная	в форме практической	Самостоятельная работа	Обязательная аудитория		I курс		
						Всего занятий	в т.ч.		1 семестр	2 семестр
							лекций, уроков, в.кон	лаб. и практ. занятий		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	-/6/-	342	136	114	228	131	97	228	-
ОП.01	Основы инженерной графики	дз ₁ , -	48	19	16	32	12	20	32	-
ОП.02	Основы электротехники	дз ₁ , -	48	19	16	32	20	12	32	-
ОП.03	Основы материаловедения	дз ₁ , -	48	19	16	32	20	12	32	-
ОП.04	Допуск и технические измерения	дз ₁ , -	48	19	16	32	21	11	32	-
ОП.05	Основы экономики	дз ₁ , -	48	19	16	32	24	8	32	-
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	дз ₁ , -	48	19	16	32	16	16	32	-
ВОП.07	Основы финансовой грамотности и предпринимательской деятельности	-	54	22	18	36	18	18	36	-
П.00	Профессиональный цикл	-/4/4	1314	912	172	1140	208	144	384	724
ПМ.01	Подготовительные сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	-, Э_к	438	272	98	340	136	60	216	124
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	Э ₁ , -	63	34	21	42	26	16	42	-
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций		84	45	28	56	38	18	56	-
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой		81	44	27	54	44	10	54	-
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений		66	35	22	44	28	16	44	-
УП.01	Учебная практика	-, дз₂	72	57		72			20	52
ПП.01	Производственная практика	-, дз₂	72	57		72				72

ПМ.02 ¹	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	-,Эк	648	480	48	600	44	52	168	432
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом	Э ₁ , -	144	77	48	96	44	52	96	-
УП.02	Учебная практика	-, ДЗ ₂	216	173		216	-	-	72	144
ПП.02	Производственная практика		288	230		288	-	-	-	288
ПМ.05	Газовая сварка (наплавка)	-,Эк	180	135	12	168	12	12	0	168
МДК.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	-, Э ₂	36	19	12	24	12	12	0	24
УП.05	Учебная практика	-, ДЗ ₂	72	58		72				72
ПП.05	Производственная практика		72	58		72			-	72
ФК.00	Физическая культура	-,ДЗ	48	25	16	32	8	24	0	32
	Всего	-/10/4	1656	1048	288	1368	329	247	612	756
ГИА	Государственная (итоговая) аттестация									72
ПА	Промежуточная аттестация									36
									612	864
	<p style="text-align: center;">Консультации 4 часа на одного обучающегося в год</p> <p style="text-align: center;">Государственная (итоговая) аттестация Выпускная квалификационная работа</p>						дисциплин и МДК		520	164
						360	учебной практики		92	268
						432	производ. практики		-	432
							экзаменов		2	4
							зачетов(ДЗ)		6	4
	ИТОГО					792			612	864

3. Перечень кабинетов, лабораторий

№ п\п	Наименование кабинетов, лабораторий
1.	Кабинет №2 Технической графики
2.	Кабинет №3 Безопасности жизнедеятельности и охраны труда

3.	Кабине № 10 Теоретических основ сварки и резки металлов
4.	Лаборатория №14 Материаловедения
5.	Лаборатория № 15 Электротехники и сварочного оборудования
6.	Лаборатория №15 Испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к учебному плану по реализации основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования ППКРС

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Учебный план разработан на основе:

- Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. №273 –ФЗ;
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 02.08.2013г. №723;
- Приказа Минобрнауки России от 14 июня 2013г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказа Минобрнауки Российской Федерации от 18 апреля 2013г. №291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;
- Приказа Минобрнауки Российской Федерации от 5 июня 2014г. № 632 «Об установлении соответствия профессий и специальностей среднего профессионального образования», перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013г. № 1199;
- Приказа Минобрнауки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечня профессий и специальностей среднего профессионального образования»;
- Приказа Минобрнауки России от 16 августа 2013г. № 968 «Об утверждении «Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- СанПиН 2.4.3.1186-03, утвержденного Постановлением Главного государственного санитарного врача РФ от 28.01.2003г. № 2;
- Устава ГБПОУ Дуванский многопрофильный колледж.

Сведения о реализации ППКРС СПО

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Нормативный срок освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) при очной форме получения образования:

- на базе среднего общего образования –10 месяцев;
- начало учебных занятий – 1 сентября, окончание — согласно учебного плана;
- продолжительность учебной недели –шестидневная;
- продолжительность занятий – 45 минут;
- общая продолжительность каникул составляет 2 недели.

Трудоемкость образовательной программы СПО по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, из них: 36 академических часов обязательной аудиторной учебной нагрузки, 18 часов – внеаудиторная самостоятельная работа.

Продолжительность уроков учебной практики составляет 6 часов. Общепрофессиональный учебный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин (Основы инженерной графики, Основы электротехники, Основы материаловедения, Допуски и технические измерения, Основы экономики,

Безопасность жизнедеятельности), профессиональный учебный цикл состоит из профессиональных модулей:

ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки,

ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)

Практика представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся. Учебная практика и производственная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей. Учебная практика проводится рассредоточено, чередуясь с теоретическим обучением в рамках профессионального модуля, производственная практика реализуется концентрированно. Производственная практика проводится в организациях и на предприятиях на основе заключенных договоров. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учётом (или на основании) результатов, подтверждённых документами соответствующих организаций (характеристика, аттестационный лист, отзыв, дневник).

Формирование вариативной части ППКРС по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Вариативная часть дает возможность расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Из вариативной части 108 часов отведено на:

Увеличение объема времени для изучения учебных дисциплин:

1. Основы инженерной графики – 8 часов;
2. Основы электротехники – 8 часов;
3. Основы материаловедения – 8 часов;
4. Допуски и технические измерения – 8 часов;
5. Основы экономики – 8 часов
6. Безопасность жизнедеятельности – 8 часов.

Введен:

- профессиональный модуль, междисциплинарный курс ПМ 05 Газовая сварка (наплавка) с перераспределением программ практики (ПМ 01, ПМ.02) МДК.05.01 Техника и технология газовой сварки (наплавки) - 24 часов.

- Основы финансовой грамотности и предпринимательской деятельности - 36 часов.

Сведения о формах проведения промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в дни, освобожденные от других форм учебной нагрузки. На каждый экзамен отводится не более 6 часов.

Промежуточная аттестация составляет 1 неделю и проводится в форме:

1. экзамена по МДК01.01 – МДК 01.04 ПМ 01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки, МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами, МДК.05.01 Техника и технология газовой сварки (наплавки)

2. квалификационного экзамена по модулю ПМ.01 Подготовительносварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки, ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом, ПМ 05 Газовая сварка (наплавка).

Промежуточная аттестация по дисциплинам общепрофессионального цикла, профессионального цикла (учебная и производственная практика) в форме дифференцированного зачета, контрольной работы и тестов проводится за счет учебного времени за полугодие, год.

Текущий контроль знаний осуществляется через проведение лабораторных, практических, контрольных работ, выполнение проектов, проведением зачетов, написание докладов, рефератов, устных опросов, тестов.

Форма проведения государственной итоговой аттестации

На государственную итоговую аттестацию отводится 2 недели. Государственная итоговая аттестация включает в себя защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).

Обязательные требования — соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Для проведения государственной итоговой аттестации ежегодно разрабатывается программа государственной итоговой аттестации, которая утверждается директором ГБПОУ Дуванский многопрофильный колледж.

Программа государственной итоговой аттестации, требования к выпускным квалификационным работам, а также критерии оценки знаний, доводятся до сведения обучающихся, не позднее чем за 6 месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

Сведения о распределении часов, выделенных на проведение консультаций

На проведение консультаций для обучающихся по всем циклам (общеобразовательный, общепрофессиональный, профессиональный) отводится 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год.

Решение было принято членами Педагогического совета 03 мая 2021 г, протокол №6.

СОГЛАСОВАНО:

Заведующий филиалом::	_____	Туктаров Р.М.
Заведующий учебной частью:	_____	Давлетшина О.Р.
Председатель методической комиссии:	_____	Закирова А.Ф.